



CORAX

ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ ДЫМОХОДОВ

**CORAX
HOUSE**

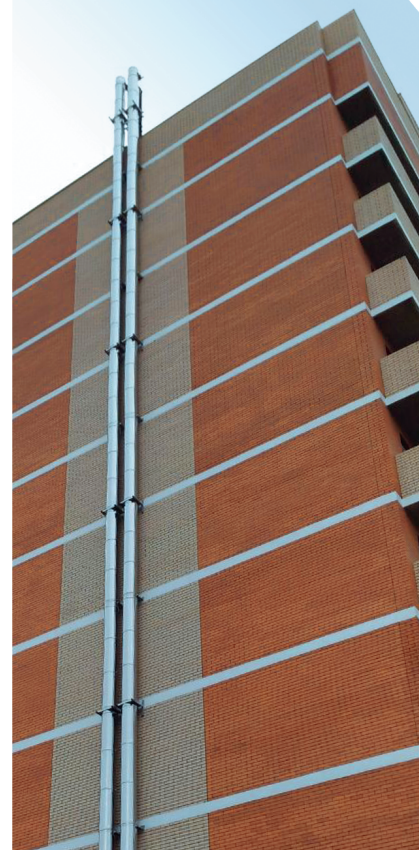
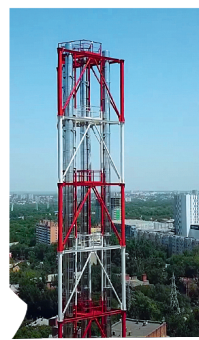
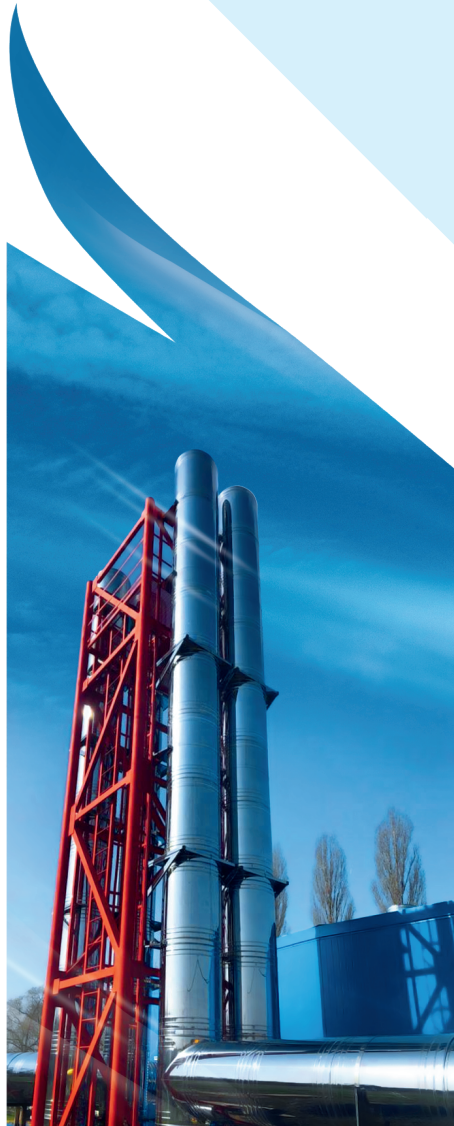
**СИСТЕМЫ
ДЫМОУДАЛЕНИЯ**

CORAX

ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ ДЫМОХОДОВ


**РЕАЛИЗАЦИЯ ПРОЕКТОВ
ЛЮБОЙ СЛОЖНОСТИ –
ОПТИМАЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ
В КРАТЧАЙШИЕ СРОКИ**

**10-ЛЕТНИЙ ОПЫТ
ПРАКТИЧЕСКОЙ РАБОТЫ**



СОДЕРЖАНИЕ

О компании ООО «Коракс»	2
Преимущества компании ООО «Коракс»	3
Серии продукции завода-изготовителя дымоходов ООО «Коракс»	4
Рекомендации по выбору серии дымоудаления	5
Соединение элементов модульной системы	7
Опросный лист	8
Одностенные элементы модульной системы Corax House	9
Двустенные элементы модульной системы Corax House	19
Технологичность производственных решений	27
Монтажные крепления модульной системы Corax House	28
Типовые схемы сборки модульных систем дымоудаления серии Corax House	38
Окраска дымоходов	41
Руководство по монтажу и эксплуатации модульных систем Corax	42

 Производитель оставляет за собой право без предварительного уведомления Покупателя вносить изменения в конструкцию, комплектацию или технологию изготовления изделия с целью улучшения его свойств.

О КОМПАНИИ ООО «КОРАКС»

2007

Компания «Коракс» ведет свою историю с 2007 года. Изначальной специализацией предприятия был монтаж систем дымоходов и вентиляции на различных объектах в Ростове-на-Дону и Южном Федеральном Округе.

2008

С 2008 года, после создания производственно-технического отдела, компания также стала заниматься разработкой и реализацией собственных проектов. Выполнялся комплекс работ по оснащению производственных и торговых предприятий системами вентиляции и дымоудаления, включая расчет, подбор материалов, установку дымовых труб на промышленные блочные и модульные котельные.

2011

Новый этап развития ООО «Коракс» начался с 5 августа 2011 года, когда в Ростове-на-Дону было налажено изготовление дымоходов из нержавеющей стали на собственных производственных мощностях. Завод был полностью укомплектован современным импортным оборудованием с высокой степенью автоматизации. Дополнительно была усовершенствована структура предприятия — появились службы по проектированию, снабжению, продажам и логистике, значительно расширился строительно-монтажный отдел.

2018

В 2018 году ООО «Коракс» открывает региональное представительство со складской программой и начинает свою успешную работу офис продаж и склад в г. Москве, выступая в роли связующего звена между заводом и заказчиками Центрального региона России.

Успешно внедрена система дымоудаления HP 5000.

2019

К 2019 году компания «Коракс» становится крупнейшим производителем дымоходов из нержавеющей стали в Южном и Центральном регионе России.

2021

Вводятся новые производственные мощности, позволяющие производить ежедневно десятки тысяч единиц продукции различного назначения – от бытового до промышленного. Выполняется реализация проектов по оснащению объектов системами дымоудаления по всей территории страны.

2025

Завод изготовитель дымоходов Коракс является в настоящее время одним из ведущих предприятий в отрасли, занимающейся вопросами дымоудаления в РФ.

Ежедневно отгружаются десятки тысяч элементов систем дымоотведения нашим заказчикам по всей территории страны.

Здесь и небольшие дымовые трубы для частного сектора, и дымовые трубы промышленных котельных для компаний теплоэнергетического комплекса, системы дымоудаления для многоквартирных домов в гражданском строительстве, системы работающие под избыточным давлением, такие как ГПУ и ДГУ.

Ведутся непрерывные разработки и испытания новых элементов и узлов дымоходов, систем автоматизации дымоходов, поиск новых, более технологичных материалов для изготовления качественных и долговечных дымовых труб.

За 15 лет работы компания приобрела значительное количество заказчиков, с которыми работает на протяжении долгого времени, установлены километры дымовых труб, сдано огромное количество объектов различного назначения.

Мы уделяем большое внимание обратной связи, которая дает нам возможность делать нашу продукцию лучше.

Мы рады работать на благо отрасли и наших потребителей, предлагая, ежедневно, на российский рынок качественную и проверенную годами продукцию.

ПРЕИМУЩЕСТВА КОМПАНИИ ООО «КОРАКС»



ПЕРЕДОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ В СОЗДАНИИ ДЫМОХОДОВ

При производстве используются технологии, позволяющие конкурировать нам с отечественными и зарубежными компаниями и оставаться одним из лидеров рынка дымоходов.

МНОГОЛЕТНИЙ ОПЫТ УСПЕШНОЙ РАБОТЫ

Мы не стоим на месте, мы постоянно развиваемся. Наши мощности увеличиваются. В штате компании собраны высококлассные профессионалы. Результат нашей работы – это тысячи установленных дымоходов по всей стране.



4-Х УРОВНЕВЫЙ КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА ВЫПУСКАЕМОЙ ПРОДУКЦИИ

ШИРОКИЙ ВЫБОР МАРОК СТАЛИ

Выбор позволят нам удовлетворить любой бюджет Заказчика и подобрать оптимальное решение под любой вид топлива.

КОНКУРЕНТОСПОСОБНАЯ ЦЕНА

Мы отслеживаем тенденции на рынке дымоходов, поэтому у наших партнеров всегда конкурентные цены.

МИНИМАЛЬНЫЕ СРОКИ ОТГРУЗКИ

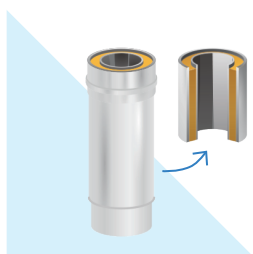
Складская программа на наших складах позволяет предоставить потребителю широкий ассортимент элементов, необходимых для монтажа дымохода, и приобрести дымоходы в кратчайшие сроки.

НАДЕЖНОСТЬ

Вся продукция сертифицирована.

ПРОЕКТИРОВАНИЕ, ПРОИЗВОДСТВО, МОНТАЖ

Выполнение проектов квалифицированным персоналом любой сложности под ключ – сопровождение на всех этапах, сдача объекта контролирующим органам.



Изоляция утепленных труб - базальтовые цилиндры, плотностью 100кг/м³. Идеальная соосность внутреннего и внешнего контура дымохода, отсутствие усадки изоляции, долговечность, безопасность и простота сборки дымохода.

Новые технологии в обработке металла с использованием Tig сварки, лазерного раскроя и развальцовки труб для достижения максимальной газоплотности.



Индивидуальная и коллективная упаковка элементов дымоходной системы из гофротары влечет за собой удобство транспортировки, хранения и сохранение товарного вида.

Нанесение маркировки со штрих-кодом на продукцию и упаковку. Идентификация элементов, учет и контроль элементов дымоходной системы.



СЕРИИ ПРОДУКЦИИ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ ДЫМОХОДОВ ООО «КОРАКС»

Завод-изготовитель дымоходов «Коракс» производит и поставляет заказчикам различные виды систем модульных дымоходов, газоходов и дымовых труб из нержавеющей стали, различающихся между собой по сфере применения, а также используемым при их изготовлении материалам. На российском рынке дымоотведения мы представляем четыре основные серии:

CORAX HOUSE

Элементы дымоходной системы CORAX HOUSE изготавливаются из ферритной нержавеющей стали марки AISI 430 и аустенитных марок AISI 304, 316. Дымоходы данной серии, как правило, используются частными заказчиками при строительстве каминов, бань, саун, отдельного котельного оборудования. Система работает как в «сухом режиме» для марки стали AISI 430, так и «сухом и влажном» для аустенитных марок стали AISI 304, 316, при температуре отработанных газов не выше 400°C, при этом пиковое значение температуры может достигать 600°C.

Данная серия дымоудаления по праву считается и является одной из самых массовых и популярных, ввиду своего неизменного качества и доступности по цене.

CORAX INDUSTRY

Серия CORAX INDUSTRY предназначена для заказчиков, предъявляющих высокие требования к системам дымоудаления для промышленного применения, используется для отвода дымовых газов при строительстве блочных и модульных котельных, паро-дизель-генераторов, газовых котлов мощностью от 500 кВт и выше, технологических печей и других объектов. Это обусловлено выбором качественных марок нержавеющей стали, широким выбором диаметров от Ø350 до Ø1100, различных доборных элементов и комплектующих к ним. В серии используются стали марок AISI 430, 304, 316, 444, толщиной от 0,5 мм до 1 мм. В зависимости от компоновки объекта системы могут крепиться на фасад здания, на фермовую металлическую конструкцию, мачту.

CORAX BUILDING

Развитие индивидуального поквартирного отопления в многоэтажных домах гражданского строительства в России открыла новую страницу в производстве дымоходов и систем в целом. Напрямую поднялся вопрос отвода дымовых газов от каждого котла, каждой квартиры в многоэтажном доме. Инженеры завода «Коракс» предложили и внедрили в жизнь ряд систем для решения данного вопроса. Использование марок AISI 304, 316, 444 сталей дает возможность эксплуатации коаксиальных дымоходов в отопительных системах, работающих во влажном режиме.

CORAX HP 5000

Данная серия дымоходов является специализированной и используется для систем дымоотведения, работающих под избыточным давлением, 5000 Па и выше:

- ГПУ газопоршневые установки.
- ДГУ дизель генерирующие установки.

При изготовлении дымоходов используются последние технологии в области обработки металла. Дымоходы имеют прочное и герметичное соединение на фланцах, скрепленное болтами, специальные соединительные элементы, компенсаторы, многогоразовые взрывные клапаны и многое другое. Серия дымоходов сертифицирована.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ВЫБОРУ СЕРИИ ДЫМОУДАЛЕНИЯ

ПАРАМЕТРЫ ДЫМОХОДОВ	CORAX HOUSE	CORAX INDUSTRY	CORAX BUILDING	CORAX HP 5000
ДИАМЕТР, ММ	80-300	350-2000	80-550	250-1000
МАКС. ТЕМПЕРАТУРА ГАЗОВ СГОРАНИЯ, С°	400	600	400	800
ВИД ТОПЛИВА	газ, дрова, дизель	газ, дрова, дизель	газ	газ, дизель
РЕЖИМ РАБОТЫ	сухой, влажный	сухой, влажный	влажный	-
МАРКА СТАЛИ ВНУТРЕННЕГО КОНТУРА	AISI 430 AISI 304 AISI 316*	AISI 430 AISI 304 AISI 444 AISI 316*	AISI 304 AISI 444 AISI 316*	AISI 316
МАРКА СТАЛИ НАРУЖНЕГО КОНТУРА	AISI 430	AISI 430 AISI 304	AISI 430 AISI 304	AISI 304
ТОЛЩИНА ВНУТРЕННЕГО КОНТУРА, ММ	0,5 / 0,8 / 1	0,5 / 0,8 / 1,0	0,5 / 0,8	2,0
ТОЛЩИНА ВНЕШНЕГО КОНТУРА, ММ	0,5	0,5 / 0,8 / 1,0	0,5 / 0,8	0,8 / 1,0
ПЛОТНОСТЬ УТЕПЛИТЕЛЯ, КГ/М ³	80-100	80-100	80-100	80-100
ТОЛЩИНА УТЕПЛИТЕЛЯ, ММ	30 - 50	25 - 100	25 - 50	100-200
ВИД СОЕДИНЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ	раструбное	раструбное, фланцевое	раструбное	фланцевое на болтах
ДАВЛЕНИЕ	разряжение	разряжение	разряжение	до 7500Па
СРОК СЛУЖБЫ, МЕС.*	до 60	до 120	до 120	до 180
СРОК ГАРАНТИИ, МЕС.*	24	60	60	120

*Срок службы и гарантии в зависимости от комбинации применяемых марок стали.

Таблица подбора серии дымохода CORAX HOUSE в зависимости от условий ее применения и эксплуатации, от вида используемого топлива, типа теплогенератора и его технических характеристик.

СЕРИЯ ДЫМОХОДОВ	CORAX HOUSE BASIC	CORAX HOUSE STANDART	CORAX HOUSE PREMIUM	CORAX HOUSE KW
ДИАМЕТР ПРОХОДНОГО СЕЧЕНИЯ, ММ	80-300	80-300	80-300	120-300
МАРКА СТАЛИ ВНУТРЕННЕГО КОНТУРА	AISI 430	AISI 304	AISI 316	AISI 304 AISI 316
ТОЛЩИНА СТАЛИ ВНУТРЕННИЙ КОНТУР, ММ	0,5; 0,8; 1	0,5; 0,8; 1	0,5; 0,8; 1	0,8; 1
МАРКА СТАЛИ ВНЕШНЕГО КОНТУРА	AISI 430	AISI 430 AISI 304	AISI 430 AISI 304	AISI 430 AISI 304
ТОЛЩИНА СТАЛИ ВНЕШНИЙ КОНТУР, ММ	0,5	0,5	0,5	0,5
РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА, МАХ °С	400	600	600	600
РЕЖИМ РАБОТЫ	сухой	сухой / влажный	сухой / влажный	сухой / влажный
ВИД ТОПЛИВА	дрова, пеллеты	газ, дрова, пеллеты	газ, дрова, пеллеты, дизель	газ, дрова, пеллеты, дизель
ВИД ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ	базальтовая вата	базальтовая вата	базальтовая вата	керамо-волокно
ТОЛЩИНА ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ, ММ	30-50	30-50	30-50	30-50
СРОК СЛУЖБЫ, МЕС.	60	300	600	600
ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК, МЕС.	24	60	60	60

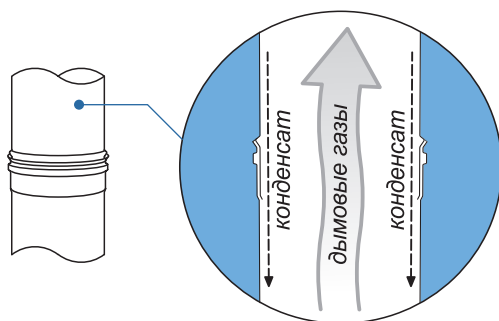
СОЕДИНЕНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ МОДУЛЬНОЙ СИСТЕМЫ

Система дымоудаления Corax House состоит из модульных элементов дымоходов, выполненных из нержавеющей стали. В дымоходах используется раструбное соединение, сборку дымоходов необходимо производить по конденсату.

РАСТРУБНОЕ СОЕДИНЕНИЕ

ПО КОНДЕНСАТУ

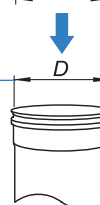
для одностенного дымохода



диаметр
прямого раструба
«папа»

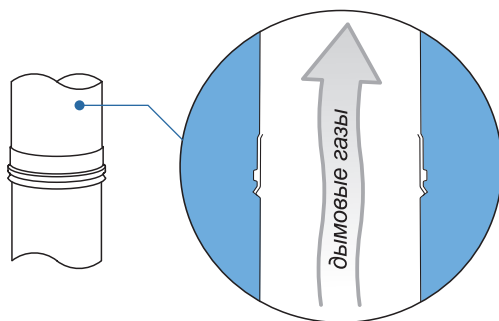


диаметр
обратного раструба
«мама»



ПО ДЫМУ

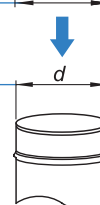
для одностенного дымохода



диаметр
обратного раструба
«мама»

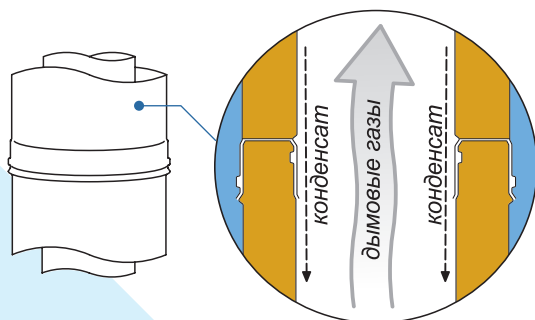


диаметр
прямого раструба
«папа»

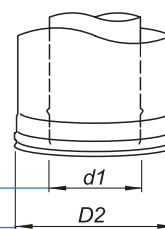


ПО КОНДЕНСАТУ

для двустенного дымохода

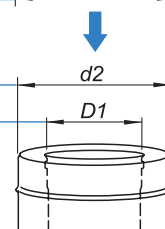


диаметр
обратного раструба
«папа»



диаметр
обратного раструба
наружного контура
«мама»

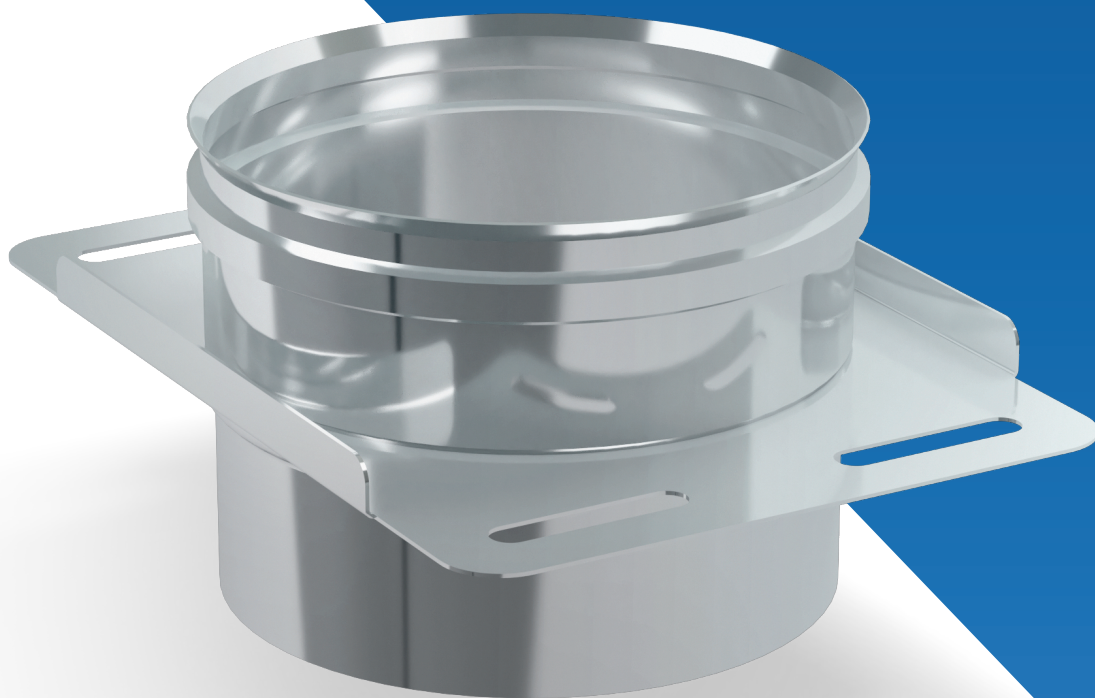
диаметр
прямого раструба
наружного контура
«папа»



диаметр
обратного раструба
«мама»

CORAX HOUSE

ОДНОСТЕННЫЕ ДЫМОХОДЫ



Условные обозначения:

- d, d2** диаметр трубы дымохода
(проходное сечение)
- D** диаметр внешней трубы
двустенного дымохода
- Dтр** условный диаметр отверстия
в монтажных элементах

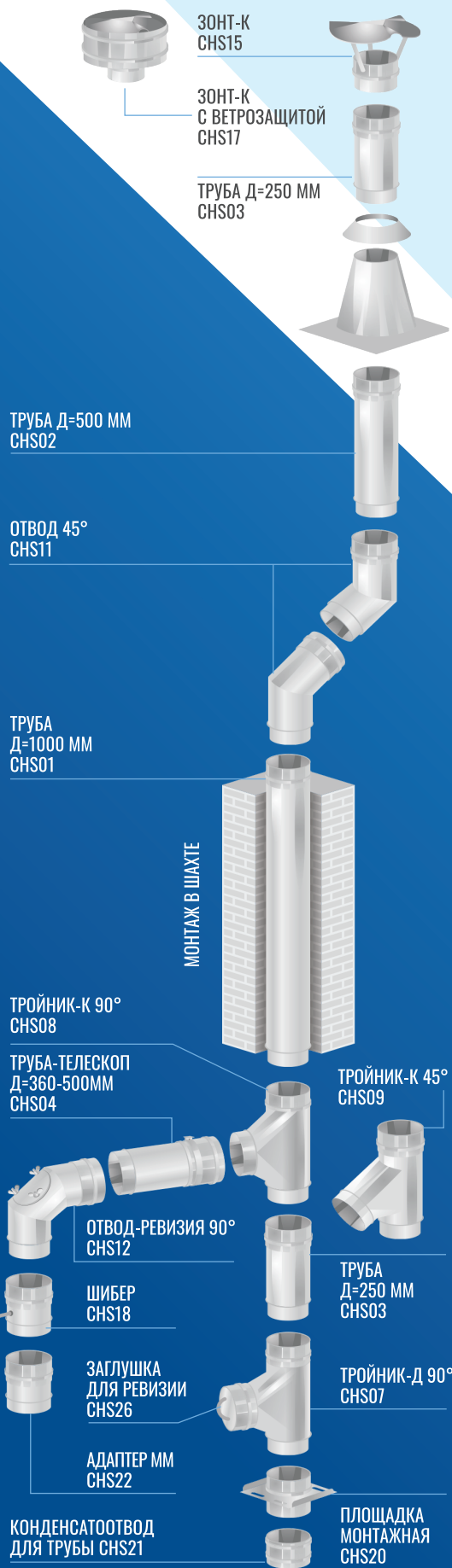
ФОРМИРОВАНИЕ АРТИКУЛА В ОДНОСТЕННЫХ МОДУЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТАХ СЕРИИ CORAX HOUSE

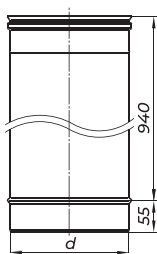
K1.O.T1000.250.B.8

K1	серия: Corax House
O	тип продукции: O – одностенный
T1000	тип изделия: труба высотой 1000 мм
250	диаметр проходного сечения дымохода: 250 мм
B	марка материала дымохода: B - ферритная группа AISI430 A - аустенитная группа AISI304 C - аустенитная группа AISI316
8	толщина материала дымохода: 5 - 0,5 мм 8 - 0,8 мм 10 - 1,0 мм



Производитель оставляет за собой право изменять технические характеристики, вносить изменения в конструкцию данных изделий.



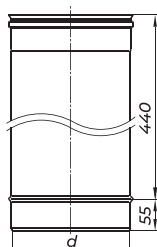

CHS01 К1.О.Т1000.000.0.0 ТРУБА Д=1000ММ


Труба одностенная 940 мм – это основной элемент одностенной дымоходной системы. Труба предназначена для отведения продуктов сгорания на прямых участках.

Труба изготавливается в трех вариантах длины: 940 мм, 440 мм, 190 мм, что позволяет набрать необходимый размер длины в процессе монтажа и проектирования.

d, мм	80	100	110	115	120	125	130	135	140	150	160	180	200	220	250	280	300
0,5 / Масса, кг	0,97	1,22	1,34	1,40	1,46	1,52	1,58	1,64	1,70	1,83	1,95	2,19	2,43	2,68	3,04	3,41	3,65
0,8 / Масса, кг	1,56	1,95	2,14	2,24	2,34	2,43	2,53	2,63	2,73	2,92	3,11	3,50	3,89	4,28	4,87	5,45	5,84
1,0 / Масса, кг	1,95	2,44	2,68	2,8	2,93	3,04	3,17	3,29	3,42	3,65	3,89	4,38	4,87	5,35	6,09	6,82	7,3

Вид стали – А, В, С. Толщина стали – 0,5 мм, 0,8 мм, 1 мм.

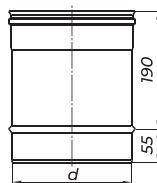

CHS02 К1.О.Т500.000.0.0 ТРУБА Д=500ММ


Труба одностенная 440 мм – это основной элемент одностенной дымоходной системы. Труба предназначена для отведения продуктов сгорания на прямых участках.

Труба изготавливается в трех вариантах длины: 940 мм, 440 мм, 190 мм, что позволяет набрать необходимый размер длины в процессе монтажа и проектирования.

d, мм	80	100	110	115	120	125	130	135	140	150	160	180	200	220	250	280	300
0,5 / Масса, кг	0,49	0,61	0,67	0,70	0,73	0,76	0,79	0,82	0,85	0,91	0,97	1,10	1,22	1,34	1,52	1,70	1,83
0,8 / Масса, кг	0,78	0,97	1,07	1,12	1,17	1,22	1,27	1,31	1,36	1,46	1,56	1,75	1,95	2,14	2,43	2,73	2,92
1,0 / Масса, кг	0,98	1,22	1,34	1,4	1,47	1,53	1,57	1,64	1,7	1,83	1,95	2,19	2,44	2,68	3,04	3,42	3,65

Вид стали – А, В, С. Толщина стали – 0,5 мм, 0,8 мм, 1 мм.

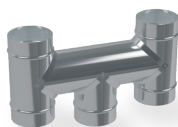
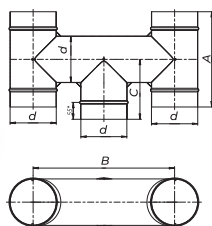

CHS03 К1.О.Т250.000.0.0 ТРУБА Д=250ММ


Труба одностенная 190 мм – это основной элемент одностенной дымоходной системы. Труба предназначена для отведения продуктов сгорания на прямых участках.

Труба изготавливается в трех вариантах длины: 940 мм, 440 мм, 190 мм, что позволяет набрать необходимый размер длины в процессе монтажа и проектирования.

d, мм	80	100	110	115	120	125	130	135	140	150	160	180	200	220	250	280	300
0,5 / Масса, кг	0,24	0,30	0,33	0,35	0,37	0,38	0,40	0,41	0,43	0,46	0,49	0,55	0,61	0,67	0,76	0,85	0,91
0,8 / Масса, кг	0,39	0,49	0,54	0,56	0,58	0,61	0,63	0,66	0,68	0,73	0,78	0,88	0,97	1,07	1,22	1,36	1,46
1,0 / Масса, кг	0,49	0,62	0,68	0,7	0,73	0,77	0,77	0,83	0,85	0,92	0,98	1,1	1,22	1,34	1,53	1,7	1,83

Вид стали – А, В, С. Толщина стали – 0,5 мм, 0,8 мм, 1 мм.

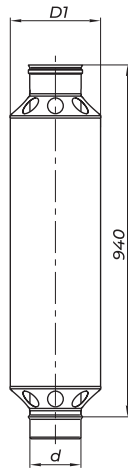

CHS04 К1.О.ДН-К.000.0.0 ДЕФЛЕКТОР-К Н-ОБРАЗНЫЙ


Дефлектор-К Н-образный – это верхний конечный элемент одностенной дымоходной системы, предназначенный для улучшения тяги в дымовом канале при сильном боковом ветре и исключения попадания атмосферных осадков в дымовой канал.

Дефлектор-К используется при сборке дымохода «по конденсату».

d, мм	80	90	100	110	115	120	125	130	135	140	150	160	180	200	220	250	280	300
A, мм	240	250	260	270	275	280	285	290	295	300	310	320	340	360	380	410	440	460
B, мм	320	340	360	380	390	400	410	420	430	440	460	480	520	560	600	660	720	760
C, мм	160	165	170	175	177,5	180	182,5	185	187,5	190	195	200	210	220	230	245	260	270
0,5 / Масса, кг	0,94	1,09	1,24	1,40	1,47	1,56	1,64	1,73	1,81	1,91	2,09	2,27	2,67	3,09	3,55	4,27	5,05	5,60
0,8 / Масса, кг	1,44	1,68	1,91	2,16	2,28	2,41	2,54	2,68	2,81	2,96	3,24	3,53	4,16	4,82	5,54	6,67	7,91	8,78

Вид стали – А, В, С. Толщина стали – 0,5 мм, 0,8 мм.

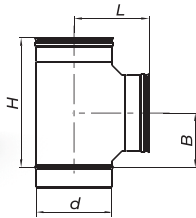
CHS06 K1.O.ДК1000.000.0.8 ДЫМОХОД-КОНВЕКТОР

Дымоход-конвектор является теплообменником, который располагается над отопительным котлом или банной печью. Дымоход-конвектор предназначен для отвода продуктов сгорания и осуществления ускоренного нагрева помещения путем передачи нагретого от дымохода воздуха в помещения, за счет конвекции воздушного потока. Труба дымохода-конвектора изготавливается из стали толщиной 0,8 мм. Конвекционный корпус изготавливается из стали толщиной 0,5 мм.

d, мм	110	115	120	130	150	200
Ø1, мм	210	215	220	230	250	300
0,8 / Масса, кг	4,34	4,49	4,64	4,94	5,54	7,03

Вид стали – А, В.

Толщина стали трубы дымохода-конвектора – 0,8 мм. Толщина стали конвекционного корпуса – 0,5 мм.

CHS07 K1.O.ТP90-Д.000.0.0 ТРОЙНИК-Д 90°

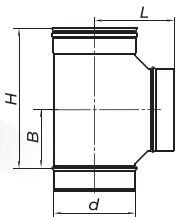
Тройник-Д 90° одностенный – это элемент одностенной дымоходной системы, предназначенный для соединения разных участков дымового канала под 90°, отвода конденсата и обслуживания дымохода: чистки и ревизии.

В конструкции тройника отсутствуют прямые углы дымового канала, что способствует улучшению тяги дымохода.

Тройник изготавливается в двух вариантах для разных схем сборки. Тройник-Д используется при сборке дымохода «по дыму», Тройник-К – «по конденсату».

d, мм	80	100	110	115	120	125	130	135	140	150	160	180	200	220	250	280	300
L, мм	140	150	155	158	160	163	165	168	170	175	180	190	200	210	225	240	250
B, мм	82,5	92,5	97,5	100	102,5	105	107,5	110	112,5	117,5	122,5	132,5	142,5	152,5	167,5	182,5	192,5
H, мм	220	240	250	255	260	265	270	275	280	290	300	320	340	360	390	420	440
0,5 / Масса, кг	0,32	0,53	0,57	0,59	0,61	0,63	0,65	0,67	0,69	0,73	0,77	1,07	1,16	1,24	1,76	1,91	2
0,8 / Масса, кг	0,5	0,84	0,91	0,95	0,98	1	1,05	1,08	1,11	1,17	1,23	1,71	1,85	1,98	2,82	3,06	3,2

Вид стали – В. Толщина стали – 0,5 мм, 0,8 мм.

CHS08 K1.O.ТP90-К.000.0.0 ТРОЙНИК-К 90°

Тройник-К 90° одностенный – это элемент одностенной дымоходной системы, предназначенный для соединения разных участков дымового канала под 90°, отвода конденсата и обслуживания дымохода: чистки и ревизии.

В конструкции тройника отсутствуют прямые углы дымового канала, что способствует улучшению тяги дымохода.

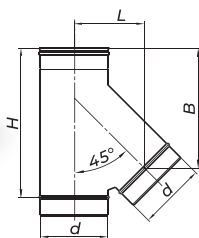
Тройник изготавливается в двух вариантах для разных схем сборки. Тройник-Д используется при сборке дымохода «по дыму», Тройник-К – «по конденсату».

d, мм	80	100	110	115	120	125	130	135	140	150	160	180	200	220	250	280	300
L, мм	140	150	155	158	160	163	165	168	170	175	180	190	200	210	225	240	250
B, мм	82,5	92,5	97,5	100	102,5	105	107,5	110	112,5	117,5	122,5	132,5	142,5	152,5	167,5	182,5	192,5
H, мм	220	240	250	255	260	265	270	275	280	290	300	320	340	360	390	420	440
0,5 / Масса, кг	0,32	0,53	0,57	0,59	0,61	0,63	0,65	0,67	0,69	0,73	0,77	1,07	1,16	1,24	1,76	1,91	2
0,8 / Масса, кг	0,5	0,84	0,91	0,95	0,98	1	1,05	1,08	1,11	1,17	1,23	1,71	1,85	1,98	2,82	3,06	3,2

Вид стали – А, В, С. Толщина стали – 0,5 мм, 0,8 мм, 1,0 мм.

CHS09

К1.О.ТР45-К.000.0.0 ТРОЙНИК-К 45°



Тройник-К 45° одностенный – это элемент одностенной дымоходной системы, предназначенный для соединения разных участков дымового канала под 45°.

В конструкции тройника отсутствуют прямые углы дымового канала, что способствует улучшению тяги дымохода. Тройник используется при сборке дымохода «по конденсату».

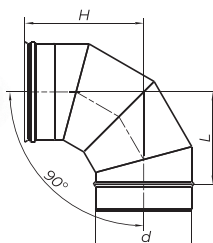
d, мм	80	100	110	115	120	125	130	135	140	150	160	180	200	220	250	280	300
H, мм	286	312	325	332	338	346	351	358	364	377	391	417	443	469	508	448	474
B, мм	224	242	251	256	261	265	270	275	279	288	298	306	335	353	381	409	427
L, мм	152,5	170,5	179,5	184,5	189,5	193,5	198,5	203,5	207,5	216,5	226,5	244,5	263,5	281,5	309,5	337,5	337,5
0,5 / Масса, кг	0,48	0,58	0,68	0,71	0,73	0,8	0,9	0,93	0,95	1,16	1,22	1,52	1,69	2,23	2,48	3,52	3,76
0,8 / Масса, кг	0,77	0,93	1,09	1,13	1,16	1,25	1,43	1,49	1,52	1,85	1,94	2,42	2,7	3,56	3,96	5,62	6,01

Вид стали – А, В.

Толщина стали – 0,5 мм, 0,8 мм.

CHS10

К1.О.ОТ90.000.0.0 ОТВОД 90°



Отвод 90° одностенный – это элемент одностенной дымоходной системы имеющий изогнутую форму и предназначенный для изменения направления оси дымового канала на 90°.

Конструкция отвода имеет плавный переход угла, что способствует улучшению тяги дымохода.

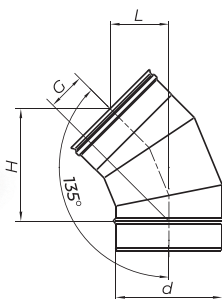
d, мм	80	100	110	115	120	125	130	135	140	150	160	180	200	220	250	300
H, мм	160	140	146	148	150	153	156	158	160	165	170	180	210	220	235	260
L, мм	105	86	92	94	97	99	102	104	107	112	117	127	157	167	182	107
0,5 / Масса, кг	0,29	0,33	0,37	0,39	0,41	0,43	0,46	0,48	0,51	0,56	0,61	0,73	0,92	1,05	1,27	1,66
0,8 / Масса, кг	0,47	0,52	0,59	0,63	0,66	0,69	0,74	0,77	0,82	0,89	0,95	1,16	1,48	1,68	2,03	2,66

Вид стали – А, В, С.

Толщина стали – 0,5 мм, 0,8 мм.

CHS11

К1.О.ОТ45.000.0.0 ОТВОД 45°



Отвод 45° одностенный – это элемент одностенной дымоходной системы имеющий изогнутую форму и предназначенный для изменения направления оси дымового канала на 45°.

Конструкция отвода имеет плавный переход угла, что способствует улучшению тяги дымохода.

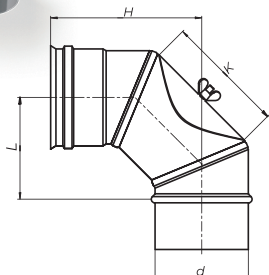
d, мм	80	100	110	115	120	125	130	135	140	150	160	180	200	210	220	250	280	300
A, мм	240	250	260	270	275	280	285	290	295	300	310	320	340	360	380	410	440	460
B, мм	320	340	360	380	390	400	410	420	430	440	460	480	520	560	600	660	720	760
C, мм	160	165	170	175	177,5	180	182,5	185	187,5	190	195	200	210	220	230	245	260	270
0,5 / Масса, кг	0,22	0,29	0,33	0,35	0,37	0,39	0,41	0,43	0,45	0,49	0,54	0,63	0,8	0,92	1,1	1,42		
0,8 / Масса, кг	0,36	0,47	0,53	0,56	0,59	0,62	0,65	0,67	0,72	0,79	0,86	1,01	1,28	1,46	1,75	2,28		

Вид стали – А, В, С.

Толщина стали – 0,5 мм, 0,8 мм.

CHS12

K1.O.OTP90.000.0.8 ОТВОД-РЕВИЗИЯ 90°



Отвод-ревизия 90° одностенный – это элемент одностенной дымоходной системы имеющий изогнутую форму и предназначенный для изменения направления оси дымового канала на 90°. Отвод-ревизия позволяет выполнить чистку, ревизию дымохода.

Конструкция отвода имеет плавный переход угла, что способствует улучшению тяги дымохода.

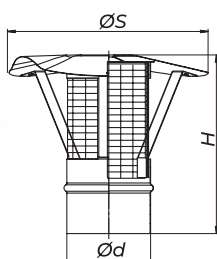
d, мм	80	100	110	115	120	125	130	135	140	150	160	180	200	220	250	300
H, мм	155	165	170	173	175	178	180	183	185	190	195	205	215	225	240	265
L, мм	100	110	115	118	120	123	125	128	130	135	140	150	160	170	185	210
K, мм	80	100	100	100	100	100	120	120	120	140	140	160	160	180	200	250
0,5 / Масса, кг	0,31	0,38	0,41	0,44	0,46	0,49	0,51	0,53	0,56	0,62	0,67	0,96	1,1	1,18	1,49	1,93
0,8 / Масса, кг	0,46	0,57	0,64	0,67	0,69	0,75	0,78	0,81	0,86	0,95	1,03	1,5	1,72	1,89	2,34	3,04

Вид стали – А, В, С.

Толщина стали – 0,5 мм, 0,8 мм.

CHS13

K1.O.ЗТИ-К.000-000.0.5 ЗОНТ-К С ИСКРОГАСИТЕЛЕМ



Зонт-К с искрогасителем – это верхний конечный элемент одностенной дымоходной системы, используется для исключения попадания атмосферных осадков в дымовой канал. Конструктивная сетка зонта предназначена для тушения искр продуктов горения, выбрасываемых из дымового канала.

Зонт-К с искрогасителем используется при сборке дымохода «по конденсату».

Ød, мм	80	100	110	115	120	125	130	135	140	150	160	180	200	220	250	280	300
S, мм	180	220	220	220	220	220	220	220	230	260	260	310	310	310	370	400	420
H, мм	184	189	189	189	189	189	189	189	191	195	195	220	220	220	225	227	
0,5 / Масса, кг	0,42	0,44	0,46	0,46	0,49	0,52	0,52	0,52	0,58	0,6	0,6	0,79	0,82	0,97	1,08	1,3	1,35

Вид стали – А, В, С.

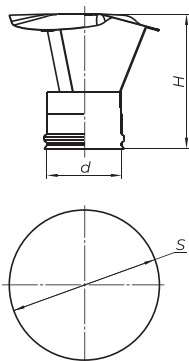
Толщина стали – 0,5 мм.



Необходима регулярная чистка металлической сетки

CHS14

K1.O.ЗТ-Д.000.0.5 ЗОНТ-Д



Зонт-Д – это верхний конечный элемент одностенной дымоходной системы, используется для исключения попадания атмосферных осадков в дымовой канал.

Зонт изготавливается в двух вариантах для разных схем сборки.

Зонт-Д используется при сборке дымохода «по дыму», Зонт-К – «по конденсату».

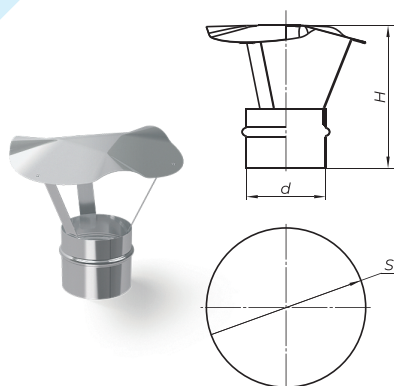
d, мм	80	100	110	115	120	125	130	135	140	150	160	180	200	220	250	280	300
S, мм	180	220	220	220	220	220	220	220	230	260	260	310	310	310	370	400	420
H, мм	184	189	189	189	189	189	189	189	191	195	195	220	220	220	225	227	
0,5 / Масса, кг	0,42	0,44	0,46	0,46	0,49	0,52	0,52	0,52	0,58	0,6	0,6	0,79	0,82	0,97	1,08	1,3	1,35

Вид стали – В.

Толщина стали – 0,5 мм.

CHS15

К1.О.3Т-К.000.0.5 ЗОНТ-К



Зонт-К – это верхний конечный элемент одностенной дымоходной системы, используется для исключения попадания атмосферных осадков в дымовой канал.

Зонт изготавливается в двух вариантах для разных схем сборки.

Зонт-Д используется при сборке дымохода «по дыму», Зонт-К – «по конденсату».

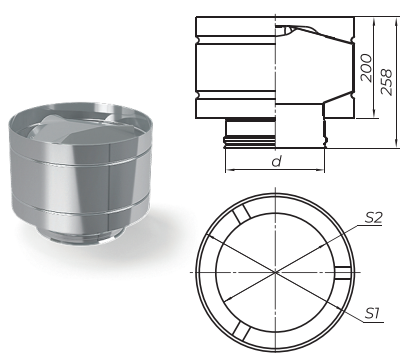
d, мм	80	100	110	115	120	125	130	135	140	150	160	180	200	220	250	280	300
S, мм	180	220	220	220	220	220	220	220	230	260	260	310	310	310	370	400	420
H, мм	184	189	189	189	189	189	189	189	191	195	195	220	220	220	222	225	227
0,5 / Масса, кг	0,42	0,44	0,46	0,46	0,49	0,52	0,52	0,52	0,58	0,6	0,6	0,79	0,82	0,97	1,08	1,3	1,35

Вид стали – А, В.

Толщина стали – 0,5 мм.

CHS16

К1.О.3ТВ-Д.000.0.5 ЗОНТ-Д С ВЕТРОЗАЩИТОЙ



Зонт с ветрозащитой – это верхний конечный элемент одностенной дымоходной системы, предназначенный для улучшения тяги в дымовом канале при сильном боковом ветре и исключения попадания атмосферных осадков в дымовой канал.

Зонт с ветрозащитой изготавливается в двух вариантах для разных схем сборки.

Зонт-Д с ветрозащитой используется при сборке дымохода «по дыму», Зонт-К с ветрозащитой – «по конденсату».

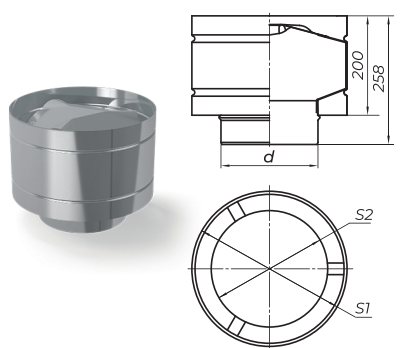
d, мм	80	100	110	115	120	125	130	135	140	150	160	180	200	220	250	280	300
S1, мм	200	220	230	235	240	245	250	255	260	270	280	300	320	340	370	400	420
S2, мм	120	140	150	155	160	165	170	175	180	190	200	220	240	260	290	320	340
0,5 / Масса, кг	0,97	0,99	1,00	1,00	1,05	1,05	1,06	1,06	1,33	1,34	1,35	1,72	1,74	2,17	2,34	2,84	2,86

Вид стали – В.

Толщина стали – 0,5 мм.

CHS17

К1.О.3ТВ-К.000.0.5 ЗОНТ-К С ВЕТРОЗАЩИТОЙ



Зонт с ветрозащитой – это верхний конечный элемент одностенной дымоходной системы, предназначенный для улучшения тяги в дымовом канале при сильном боковом ветре и исключения попадания атмосферных осадков в дымовой канал.

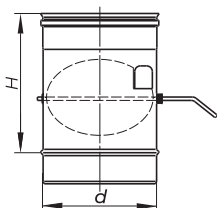
Зонт с ветрозащитой изготавливается в двух вариантах для разных схем сборки.

Зонт-Д с ветрозащитой используется при сборке дымохода «по дыму», Зонт-К с ветрозащитой – «по конденсату».

d, мм	80	100	110	115	120	125	130	135	140	150	160	180	200	220	250	280	300
S1, мм	200	220	230	235	240	245	250	255	260	270	280	300	320	340	370	400	420
S2, мм	120	140	150	155	160	165	170	175	180	190	200	220	240	260	290	320	340
0,5 / Масса, кг	0,97	0,99	1,00	1,00	1,05	1,05	1,06	1,06	1,33	1,34	1,35	1,72	1,74	2,17	2,34	2,84	2,86

Вид стали – А, В.

Толщина стали – 0,5 мм.

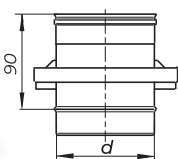
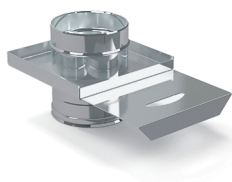
CHS18 К1.О.Ш.000.0.0 ШИБЕР

Шибер – это элемент одностенной дымоходной системы, предназначенный для регулирования тяги внутри дымового канала. Конструкция шибера выполнена с учетом безопасности с отсутствием полного перекрытия дымового канала. Задвижка шибера имеет специальный вырез.

d, мм	80	100	110	115	120	125	130	135	140	150	160	180	200	220	250	280	300
H, мм	82	82	82	82	82	82	82	82	82	82	100	100	140	140	190	190	190
0,5 / Масса, кг	0,31	0,39	0,43	0,45	0,48	0,50	0,52	0,54	0,57	0,61	0,66	0,76	0,98	1,10	1,29	1,48	1,61
0,8 / Масса, кг	0,46	0,58	0,64	0,67	0,70	0,72	0,76	0,79	0,83	0,89	0,96	1,09	1,43	1,59	1,84	2,10	2,28

Вид стали – А, В, С.

Толщина стали – 0,5 мм, 0,8 мм, 1,0 мм.

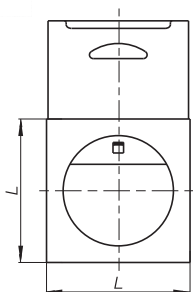
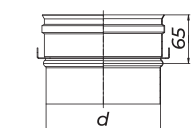
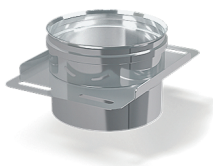
CHS19 К1.О.ШЗ.000.0.8 ШИБЕР - ЗАДВИЖКА

Шибер-задвижка – это элемент одностенной дымоходной системы, предназначенный для регулирования тяги внутри дымового канала. Конструкция шибера выполнена с учетом безопасности с отсутствием полного перекрытия дымового канала. Задвижка шибера имеет специальный вырез.

d, мм	110	115	120	150	200
L, мм	165	170	175	205	255
0,8 / Масса, кг	0,97	1,01	1,05	1,3	1,74

Вид стали – В.

Толщина стали – 0,8 мм.

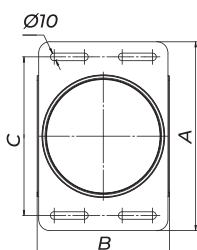
**CHS20 К1.О.ПМ.000.0.0 ПЛОЩАДКА МОНТАЖНАЯ**

Площадка монтажная – это силовой опорный элемент одностенной дымоходной системы, предназначенный для крепления дымохода с перераспределением нагрузки на несущую конструкцию. Площадка монтажная используется в комбинации с монтажными креплениями: опора напольная телескопическая, консоль, кронштейн несущий.

d, мм	80	100	110	115	120	125	130	135	140	150	160	180	200	220	250	280	300
A, мм	180	200	210	215	220	225	230	235	240	250	260	280	300	320	350	380	400
B, мм	105	125	135	140	145	150	155	160	165	175	185	205	225	245	275	305	325
C, мм	140	160	170	175	180	185	190	195	200	210	220	240	260	280	310	340	360
0,5 / Масса, кг	0,25	0,31	0,34	0,35	0,37	0,38	0,4	0,41	0,43	0,46	0,49	0,56	0,77	0,86	0,99	1,13	1,22
0,8 / Масса, кг	0,33	0,41	0,44	0,46	0,48	0,5	0,52	0,54	0,56	0,6	0,65	0,73	0,97	1,07	1,23	1,39	1,51

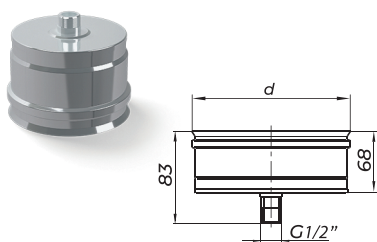
Вид стали – А, В, С.

Толщина стали – 0,5 мм, 0,8 мм.



CHS21

К1.О.КО.000.0.5 КОНДЕНСАТООТВОД ДЛЯ ТРУБЫ



Конденсатоотвод – это нижний конечный элемент одностенной дымоходной системы, предназначенный для эффективного удаления сбора и отведения избытка конденсата из дымового канала. Конструкция конденсатоотвода имеет ниппель с резьбой 1/2 дюйма для возможности присоединения системы слива конденсата.

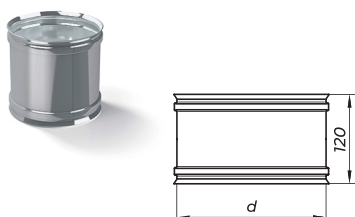
d, мм	80	100	110	115	120	125	130	135	140	150	160	180	200	220	250	280	300
0,5 / Масса, кг	0,24	0,31	0,35	0,37	0,39	0,42	0,44	0,46	0,49	0,54	0,59	0,70	0,82	0,95	1,17	1,41	1,58

Вид стали – А, В, С.

Толщина стали – 0,5 мм.

CHS22

К1.О.А-ММ.000.0.0 АДАПТЕР ММ



Адаптер ММ – это стартовый элемент дымоходной системы, предназначенный для соединения трубы теплогенерирующего аппарата с дымоходом. Последующая сборка дымохода осуществляется «по конденсату». Конструкция адаптера изготавливается разных размеров для более плотной установки на трубу теплогенерирующего аппарата.

Адаптер выполняет несколько функций: создаёт выталкивающую силу для эффективного удаления дыма, предотвращает обратное движение газов и образование конденсата в системе.

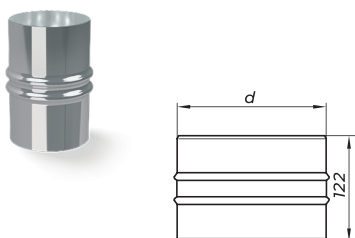
d, мм	80	100	110	115	120	125	130	135	140	150	160	180	200	220	250	280	300
0,5 / Масса, кг	0,12	0,15	0,16	0,17	0,18	0,18	0,19	0,20	0,20	0,22	0,23	0,26	0,29	0,32	0,37	0,41	0,44
0,8 / Масса, кг	0,19	0,23	0,26	0,27	0,28	0,29	0,30	0,32	0,33	0,35	0,37	0,42	0,47	0,51	0,58	0,65	0,70

Вид стали – А, В, С.

Толщина стали – 0,5 мм, 0,8 мм.

CHS23

К1.О.А-ПП.000.0.0 АДАПТЕР ПП



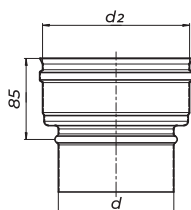
Адаптер ПП – это стартовый элемент дымоходной системы, предназначенный для соединения трубы теплогенерирующего аппарата с дымоходом. Последующая сборка дымохода осуществляется «по дыму». Конструкция адаптера изготавливается разных размеров для более плотной установки на трубу теплогенерирующего аппарата.

Адаптер выполняет несколько функций: создаёт выталкивающую силу для эффективного удаления дыма, предотвращает обратное движение газов и образование конденсата в системе.

d, мм	80	100	110	115	120	125	130	135	140	150	160	180	200	220	250	280	300
0,5 / Масса, кг	0,14	0,17	0,19	0,20	0,21	0,22	0,22	0,23	0,24	0,26	0,28	0,31	0,35	0,38	0,43	0,48	0,52
0,8 / Масса, кг	0,22	0,28	0,30	0,32	0,33	0,35	0,36	0,37	0,39	0,41	0,44	0,50	0,55	0,61	0,69	0,77	0,83

Вид стали – А, В, С.

Толщина стали – 0,5 мм, 0,8 мм.

CHS24 K1.O.P.00.000-000.0.0 ПЕРЕХОД МП, ММ

Переход МП, ММ, ПП – это элемент дымоходной системы, предназначенный для соединения дымовых каналов разных по диаметру, либо при необходимости изменения диаметра дымового канала, при этом одинаковых по типу.

Переход МП используется при соединении дымоходных систем с раструбами «папа-мама».

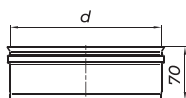
Переход ММ используется при соединении дымоходных систем с раструбами «папа-папа».

Переход ПП используется при соединении дымоходных систем с раструбами «мама-мама».

d, мм	80	80	100	100	110	115	120	125	125	130	135	140	150	150	160	180	200	220	250
d2, мм	120	150	110	120	115	130	150	120	135	140	150	120	120	130	150	200	180	250	230
H, мм	180	180	150	180	150	180	180	150	150	150	180	180	180	180	150	180	180	180	180

Вид стали – А, В, С.

Толщина стали – 0,5 мм, 0,8 мм.

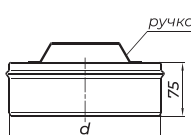
CHS25 K1.O.3T-M.000.0.5 ЗАГЛУШКА ДЛЯ ТРУБЫ

Заглушка для трубы – это элемент дымоходной системы, предназначенная для ревизии, чистки и закрытия концевой отверстия дымового канала. Устанавливается на трубу.

d, мм	80	100	110	115	120	125	130	135	140	150	160	180	200	220	250	280	300
0,5 / Масса, кг	0,17	0,23	0,27	0,29	0,31	0,33	0,35	0,37	0,39	0,44	0,49	0,59	0,71	0,83	1,04	1,26	1,42

Вид стали – А, В.

Толщина стали – 0,5 мм.

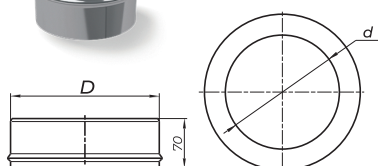
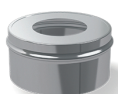
CHS26 K1.O.3P.000.0.5 ЗАГЛУШКА ДЛЯ РЕВИЗИИ

Заглушка для ревизии – это элемент дымоходной системы, предназначенная для ревизии, чистки и закрытия концевой отверстия дымового канала. Устанавливается на тройник.

d, мм	80	100	110	115	120	125	130	135	140	150	160	180	200	210	220	250	280	300	350	400
0,5 / Масса, кг	0,20	0,26	0,30	0,32	0,34	0,36	0,38	0,40	0,42	0,47	0,52	0,62	0,74	0,77	0,86	1,07	1,29	1,45	1,88	2,36

Вид стали – А, В.

Толщина стали – 0,5 мм.

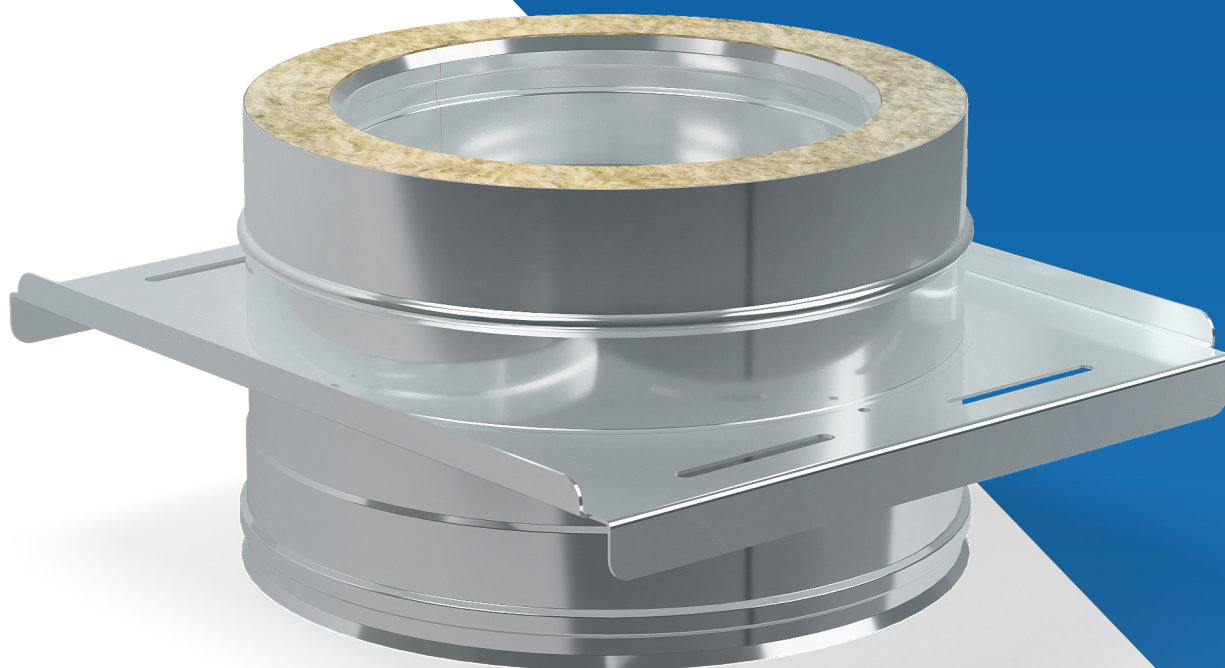
CHS27 K1.D.3O.000-000.0.5 ЗАГЛУШКА С ОТВЕРСТИЕМ

Заглушка с отверстием – это элемент дымоходной системы, предназначенная для закрытия утеплителя трубы при переходе с одностенного дымохода на двустенный. Используется при сборке «по конденсату».

D, мм	160	200	200	200	200	200	200	200	200	210	210	250	250	280	280	300	350	400
d+10, мм	80	100	110	115	120	125	130	135	140	150	150	160	180	200	220	250	300	
0,5 / Масса, кг	0,39	0,56	0,53	0,52	0,5	0,49	0,47	0,45	0,49	0,46	0,72	0,68	0,82	0,73	0,78	1,05	1,22	

Вид стали – В.

Толщина стали – 0,5 мм.

CORAX HOUSE**ДВУСТЕННЫЕ
ДЫМОХОДЫ****Условные обозначения:**

- d, d₂** диаметр трубы дымохода (проходное сечение)
- D** диаметр внешней трубы двустенного дымохода
- D_{тр}** условный диаметр отверстия в монтажных элементах

ФОРМИРОВАНИЕ АРТИКУЛА В ДВУСТЕННЫХ МОДУЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТАХ СЕРИИ CORAX HOUSE

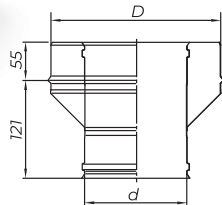
K1.Д.Т1000.115-200.ВВ.85

K1	серия: Corax House
Д	тип продукции: Д – двустенный
Т1000	тип изделия: труба высотой 1000 мм
115	диаметр внутреннего контура дымохода: 115 мм
200	диаметр наружного контура дымохода: 200 мм
ВВ	марка материала внутреннего / наружного контура дымохода: В - ферритная группа AISI430 А - аустенитная группа AISI304 С - аустенитная группа AISI316
85	толщина материала внутреннего / наружного контура дымохода: 8 - 0,8 мм 5 - 0,5 мм 10 - 1,0 мм



Производитель оставляет за собой право изменять технические характеристики, вносить изменения в конструкцию данных изделий.

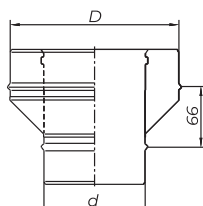
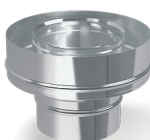


CHD01 К1.Д.АС.000-000.00.00 АДАПТЕР СТАРТОВЫЙ

Адаптер стартовый – это стартовый элемент двустенной дымоходной системы, предназначенный для соединения трубы теплогенерирующего аппарата с утепленным двустенным дымоходом. Последующая сборка дымохода осуществляется «по конденсату».

d, мм	80	100	110	115	120	125	130	135	140	150	150	160	180	200	220	250	300
D, мм	160	200	200	200	200	200	200	200	210	210	250	250	280	280	300	350	400
0,5•0,5 / Масса, кг	0,61	0,85	0,84	0,84	0,83	0,83	0,82	0,82	0,88	0,86	1,16	1,14	1,35	1,29	1,40	1,78	2,10
0,8•0,5 / Масса, кг	0,73	1,00	1,01	1,01	1,01	1,01	1,02	1,02	1,08	1,08	1,38	1,38	1,62	1,58	1,72	2,15	2,54
1,0 / Масса, кг	0,88	1,2	1,21	1,21	1,21	1,21	1,21	1,22	1,22	1,3	1,65	1,66	1,84	1,9	2,06	2,58	3,05

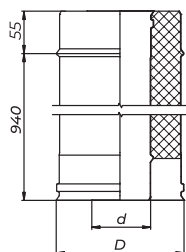
Вид стали – А, В, С. Толщина стали внутреннего контура – 0,5 мм, 0,8 мм, 1,0 мм. Толщина стали внешнего контура – 0,5 мм.

CHD02 К1.Д.СТ.000-000.00.00 СТАРТ НА УТЕПЛЕННУЮ ТРУБУ

Старт на утепленную трубу – это стартовый элемент двустенной дымоходной системы, предназначенный для соединения одностенного дымохода с двустенным, со схемой сборки «по конденсату».

d, мм	80	100	110	115	120	125	130	135	140	150	150	160	180	200	220	250	300
D, мм	160	200	200	200	200	200	200	200	210	210	250	250	280	280	300	350	400
0,5•0,5 / Масса, кг	0,61	0,85	0,84	0,84	0,83	0,83	0,82	0,82	0,88	0,86	1,16	1,14	1,35	1,29	1,40	1,78	2,10
0,8•0,5 / Масса, кг	0,73	1,00	1,01	1,01	1,01	1,01	1,02	1,02	1,08	1,08	1,38	1,38	1,62	1,58	1,72	2,15	2,54
1,0 / Масса, кг	0,88	1,2	1,21	1,21	1,21	1,21	1,21	1,22	1,22	1,3	1,65	1,66	1,84	1,9	2,05	2,58	3,05

Вид стали – А, В, С. Толщина стали внутреннего контура – 0,5 мм, 0,8 мм, 1,0 мм. Толщина стали внешнего контура – 0,5 мм.

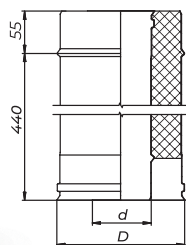
CHD03 К1.Д.Т1000.000.00.00 ТРУБА УТЕПЛЕННАЯ Д=1000ММ

Труба утепленная 940 мм – это основной элемент двустенной дымоходной системы, предназначенная для отведения продуктов сгорания на прямых участках.

Труба утепленная изготавливается в трех вариантах длины: 940 мм, 440 мм, 190 мм, что позволяет набрать необходимый размер длины в процессе монтажа и проектирования.

d, мм	80	100	110	115	120	125	130	135	140	150	150	160	180	200	220	250	300
D, мм	160	200	200	200	200	200	200	200	210	210	250	250	280	280	300	350	400
0,5•0,5 / Масса, кг	4,43	5,99	5,96	5,93	5,91	5,87	5,84	5,8	6,19	6,1	8	7,88	9,2	8,87	9,61	12	14
0,8•0,5 / Масса, кг	5,02	6,73	6,77	6,79	6,8	6,8	6,8	6,8	7,23	7,21	9,11	9,07	10,53	10,35	11,24	13,86	16,24
1,0•0,5 / Масса, кг	5,41	7,22	7,27	7,29	7,30	7,30	7,30	7,30	7,92	7,94	9,89	9,95	11,5	11,4	12,5	15,2	17,7

Вид стали – А, В, С. Толщина стали внутреннего контура – 0,5 мм, 0,8 мм, 1,0 мм. Толщина стали внешнего контура – 0,5 мм.

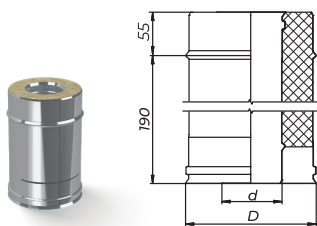
CHD04 К1.Д.Т500.000.00.00 ТРУБА УТЕПЛЕННАЯ Д=500ММ

Труба утепленная 440 мм – это основной элемент двустенной дымоходной системы, предназначенная для отведения продуктов сгорания на прямых участках.

Труба утепленная изготавливается в трех вариантах длины: 940 мм, 440 мм, 190 мм, что позволяет набрать необходимый размер длины в процессе монтажа и проектирования.

d, мм	80	100	110	115	120	125	130	135	140	150	150	160	180	200	220	250	300
D, мм	160	200	200	200	200	200	200	200	210	210	250	250	280	280	300	350	400
0,5•0,5 / Масса, кг	2,22	3	2,98	2,97	2,96	2,96	2,93	2,91	3,11	3,06	4	3,95	4,6	4,44	4,81	6	7
0,8•0,5 / Масса, кг	2,52	3,37	3,39	3,4	3,41	3,41	3,41	3,42	3,63	3,62	4,56	4,54	5,28	5,19	5,64	6,94	8,13
1,0•0,5 / Масса, кг	2,72	3,62	3,66	3,68	3,71	3,72	3,72	3,74	3,97	3,99	4,95	4,98	5,77	5,70	6,25	7,63	8,86

Вид стали – А, В, С. Толщина стали внутреннего контура – 0,5 мм, 0,8 мм, 1,0 мм. Толщина стали внешнего контура – 0,5 мм.

CHD05 К1.Д.Т250.000.00.00 ТРУБА УТЕПЛЕННАЯ Д=250ММ

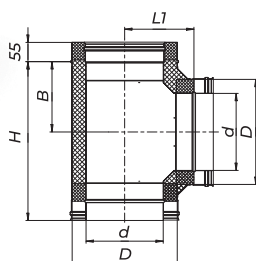
Труба утепленная 190 мм – это основной элемент двустенной дымоходной системы, предназначенная для отведения продуктов сгорания на прямых участках.

Труба утепленная изготавливается в трех вариантах длины: 940 мм, 440 мм, 190 мм, что позволяет набрать необходимый размер длины в процессе монтажа и проектирования.

d, мм	80	100	110	115	120	125	130	135	140	150	150	160	180	200	220	250	300
D, мм	160	200	200	200	200	200	200	200	210	210	250	250	280	280	300	350	400
0,5•0,5 / Масса, кг	1,18	1,5	1,49	1,49	1,48	1,48	1,47	1,46	1,56	1,54	2	1,98	2,3	2,23	2,41	3	3,5
0,8•0,5 / Масса, кг	1,33	1,69	1,7	1,71	1,71	1,71	1,72	1,72	1,83	1,83	2,29	2,28	2,64	2,61	2,83	3,48	4,07
1,0•0,5 / Масса, кг	1,43	1,82	1,84	1,85	1,86	1,87	1,87	1,89	2	2,02	2,49	2,5	2,89	2,88	3,14	3,82	4,44

Вид стали – А, В, С.

Толщина стали внутреннего контура – 0,5 мм, 0,8 мм, 1,0 мм. Толщина стали внешнего контура – 0,5 мм.

CHD06 К1.Д.ТР90.000-000.00.00 ТРОЙНИК УТЕПЛЕННЫЙ 90°

Тройник утепленный 90° – это элемент двустенной дымоходной системы, предназначенный для соединения разных участков дымового канала под 90°, отвода конденсата и обслуживания дымохода: чистки и ревизии.

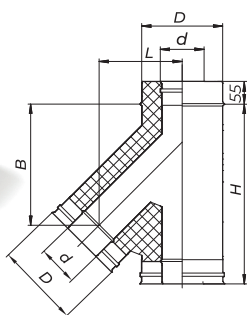
В конструкции тройника отсутствуют прямые углы дымового канала, что способствует улучшению тяги дымохода.

Тройник утепленный используется при сборке дымохода «по конденсату».

d, мм	80	100	110	115	120	125	130	135	140	150	150	160	180	200	220	250	300
D, мм	160	200	200	200	200	200	200	200	210	210	250	250	280	280	300	350	400
H, мм	310	350	350	350	350	350	350	350	360	360	400	400	430	430	450	500	550
L1, мм	180	200	200	200	200	200	200	200	205	205	225	225	240	240	250	275	300
B, мм	127,5	147,5	147,5	147,5	147,5	147,5	147,5	147,5	152,5	152,5	172,5	172,5	187,5	187,5	197,5	222,5	247,5
0,5•0,5 / Масса, кг	2,39	3,64	3,61	3,6	3,58	3,56	3,53	3,62	3,71	3,64	4,66	4,58	5,14	4,93	6,86	8,23	9,16
0,8•0,5 / Масса, кг	2,73	4,13	4,14	4,15	4,15	4,15	4,15	4,26	4,37	4,34	5,36	5,33	5,96	5,82	8,09	9,6	10,73

Вид стали – А, В, С.

Толщина стали внутреннего контура – 0,5 мм, 0,8 мм. Толщина стали внешнего контура – 0,5 мм.

CHD07 К1.Д.ТР45.000-000.00.00 ТРОЙНИК УТЕПЛЕННЫЙ 45°

Тройник утепленный 45° – это элемент двустенной дымоходной системы, предназначенный для соединения разных участков дымового канала под 45°.

В конструкции тройника отсутствуют прямые углы дымового канала, что способствует улучшению тяги дымохода.

Тройник утепленный используется при сборке дымохода «по конденсату».

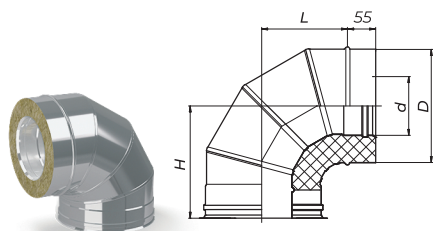
d, мм	80	100	110	115	120	125	130	135	140	150	150	160	180	200	220	250	300
D, мм	160	200	200	200	200	200	200	200	210	210	250	250	280	280	300	350	400
B, мм	298	335	335	335	335	335	335	335	344	344	381	381	409	409	427	473	519
L, мм	226	263	263	263	263	263	263	263	273	273	309	309	337	337	356	402	449
H, мм	392	443	443	443	443	443	443	443	456	456	508	508	549	549	575	641	707
0,5•0,5 / Масса, кг	3,03	4,02	4	3,99	3,97	3,97	3,92	9,93	5,16	5,08	6,39	6,29	9,13	8,79	9,37	14,45	16,24
0,8•0,5 / Масса, кг	3,48	4,59	4,62	4,63	4,63	4,63	4,64	5,37	6,09	6,07	7,38	7,34	10,58	10,37	11,08	16,85	19,02

Вид стали – А, В, С.

Толщина стали внутреннего контура – 0,5 мм, 0,8 мм. Толщина стали внешнего контура – 0,5 мм.

CHD08

К1.Д.ОТ90.000-000.00.00 ОТВОД УТЕПЛЕННЫЙ 90°



Отвод утепленный 90° – это элемент двустенной дымоходной системы, имеющий изогнутую форму и предназначенный для изменения направления оси дымового канала на 90°.

Конструкция отвода имеет плавный переход угла, что способствует улучшению тяги дымохода.

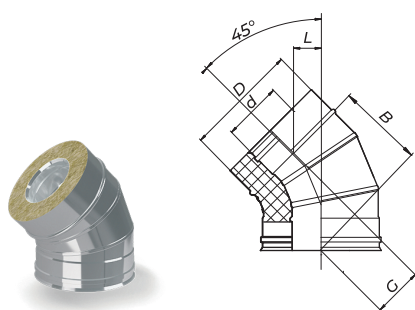
d, мм	80	100	110	115	120	125	130	135	140	150	150	160	180	200	220	250	300
D, мм	160	200	200	200	200	200	200	200	210	210	250	250	280	280	300	350	400
H, мм	178	198	198	198	198	198	198	198	203	203	223	223	238	238	248	273	298
L, мм	121	141	141	141	141	141	141	141	146	146	166	166	181	181	191	216	241
0,5-0,5 / Масса, кг	1,6	2,35	2,34	2,33	2,32	2,32	2,3	2,27	2,83	2,78	3,67	3,61	4,67	4,5	4,88	6,09	8
0,8-0,5 / Масса, кг	1,81	2,65	2,66	2,67	2,67	2,67	2,68	2,99	3,3	2,29	4,19	4,15	5,35	5,25	5,71	7,03	9,28

Вид стали – А, В, С.

Толщина стали внутреннего контура – 0,5 мм, 0,8 мм. Толщина стали внешнего контура – 0,5 мм.

CHD09

К1.Д.ОТ45.000-000.00.00 ОТВОД УТЕПЛЕННЫЙ 45°



Отвод утепленный 45° – это элемент двустенной дымоходной системы, имеющий изогнутую форму и предназначенный для изменения направления оси дымового канала на 45°.

Конструкция отвода имеет плавный переход угла, что способствует улучшению тяги дымохода.

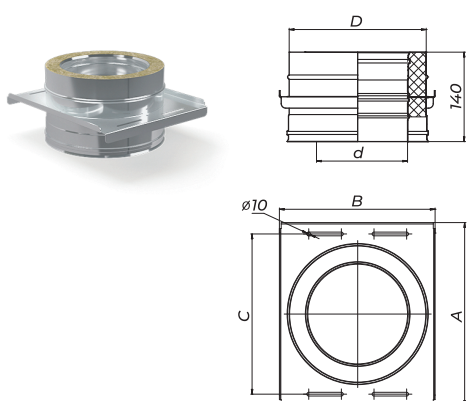
d, мм	80	100	110	115	120	125	130	135	140	150	150	160	180	200	220	250	300
D, мм	160	200	200	200	200	200	200	200	210	210	250	250	280	280	300	350	400
B, мм	140	155	155	155	155	155	155	155	158	158	172	172	183	183	190	207	225
C, мм	81	87	87	87	87	87	87	87	89	89	94	94	99	99	102	109	131
L, мм	81	87	87	87	87	87	87	87	89	89	94	94	99	99	102	109	117
0,5-0,5 / Масса, кг	1,18	1,81	1,8	1,79	1,78	1,78	1,77	1,89	2,01	1,98	2,58	2,55	3,06	2,95	3,2	4,33	5,32
0,8-0,5 / Масса, кг	1,34	2,03	2,04	2,05	2,05	2,05	2,06	2,2	2,34	2,34	2,94	2,93	3,51	3,45	3,75	5,01	6,17

Вид стали – А, В, С.

Толщина стали внутреннего контура – 0,5 мм, 0,8 мм. Толщина стали внешнего контура – 0,5 мм.

CHD10

К1.Д.ПМ.000-000.00.00 ПЛОЩАДКА МОНТАЖНАЯ УТЕПЛЕННАЯ



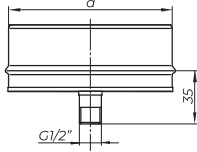
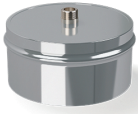
Площадка монтажная утепленная – это силовой опорный элемент двустенной дымоходной системы, предназначенный для крепления дымохода с перераспределением нагрузки на несущую конструкцию. Площадка монтажная используется в комбинации с монтажными креплениями: опора напольная телескопическая, консоль, кронштейн несущий.

d, мм	80	100	110	115	120	125	130	135	140	150	150	160	180	200	220	250	300
D, мм	160	200	200	200	200	200	200	200	210	210	250	250	280	280	300	350	400
A, мм	280	320	320	320	320	320	320	320	330	330	370	370	400	400	420	470	520
B, мм	180	220	220	220	220	220	220	220	230	230	270	270	300	300	320	370	420
C, мм	230	270	270	270	270	270	270	270	280	280	320	320	350	350	370	420	470
0,5-0,5 / Масса, кг	1,02	1,34	1,34	1,34	1,33	1,33	1,32	1,32	1,4	1,38	2,15	2,12	2,46	2,38	2,58	3,19	3,74
0,8-0,8 / Масса, кг	1,12	1,47	1,47	1,47	1,48	1,48	1,48	1,48	1,56	1,56	2,32	2,31	2,67	2,62	2,84	3,48	4,09

Вид стали – А, В, С.

Толщина стали внутреннего контура – 0,5 мм, 0,8 мм. Толщина стали внешнего контура – 0,5 мм.

CHD11 К1.Д.КО.000.5 КОНДЕСАТООТВОД ДЛЯ ТРУБЫ УТЕПЛЕННОЙ

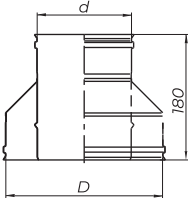


Конденсатоотвод для трубы утепленной, двустенной – это нижний конечный элемент двустенной дымоходной системы, предназначенный для эффективного удаления сбора и отведения избытка конденсата из дымового канала. Конструкция конденсатоотвода имеет ниппель с резьбой 1/2 дюйма для возможности присоединения системы слива конденсата.

d, мм	160	200	210	250	280	300	350	400
0,5•0,5 / Масса, кг	0,31	0,39	0,41	0,51	0,58	0,64	0,78	0,94

Вид стали – А, В, С. Толщина стали – 0,5 мм.

CHD12 К1.Д.К.000-000.00.55 КОНУС

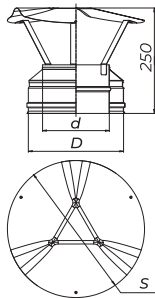


Конус – это верхний элемент двустенной дымоходной системы, предназначенный для предохранения слоя теплоизоляции от атмосферных осадков. Конус устанавливается на конечную часть двустенного дымоходного канала, может являться конечным элементом, либо на него можно установить зонт-К, зонт-К с ветрозащитой.

d, мм	80	100	110	115	120	125	130	135	140	150	150	160	180	200	220	250	300
D, мм	160	200	200	200	200	200	200	200	210	210	250	250	280	280	300	350	400
0,5•0,5 / Масса, кг	0,43	0,56	0,57	0,58	0,58	0,58	0,59	0,61	0,63	0,64	0,76	0,77	0,89	0,90	0,97	1,17	1,37

Вид стали – А, В, С. Толщина стали – 0,5 мм.

CHD13 К1.Д.О.000-000.00.55 ОГОЛОВОК

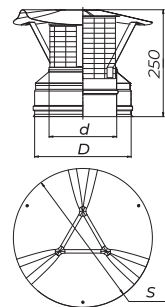


Оголовок – это верхний конечный элемент двустенной дымоходной системы, предназначен для предохранения слоя теплоизоляции от атмосферных осадков и исключения попадания атмосферных осадков в дымовой канал.

d, мм	80	100	110	115	120	125	130	135	140	150	150	160	180	200	220	280	300
D, мм	160	200	200	200	200	200	200	200	210	210	250	250	280	280	300	350	400
S, мм	220	260	260	260	260	260	260	260	260	260	310	310	370	370	370	420	450
0,5•0,5 / Масса, кг	0,58	0,76	0,77	0,78	0,78	0,79	0,79	0,8	0,92	0,93	1,02	1,03	1,27	1,28	1,35	1,67	1,93

Вид стали – А, В, С. Толщина стали – 0,5 мм.

CHD14 К1.Д.ОИ.000-000.00.55 ОГОЛОВОК С ИСКРОГАСИТЕЛЕМ



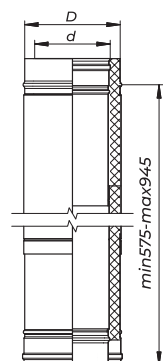
Оголовок с искрогасителем – это верхний конечный элемент двустенной дымоходной системы, предназначен для предохранения слоя теплоизоляции дымохода от атмосферных осадков и исключения попадания атмосферных осадков в дымовой канал. Конструктивная сетка оголовка предназначена для тушения искр продуктов горения, выбрасываемых из дымового канала.

d, мм	80	100	110	115	120	125	130	135	140	150	160	180	200	220	250	280	300
D, мм	160	200	200	200	200	200	200	200	210	210	250	250	280	280	300	350	400
S, мм	220	260	260	260	260	260	260	260	260	260	310	310	370	370	370	420	450
0,5•0,5 / Масса, кг	0,61	0,79	0,8	0,81	0,82	0,83	0,83	0,84	0,96	0,98	1,07	1,08	1,32	1,34	1,41	1,75	2,02

Вид стали – А, В, С. Толщина стали – 0,5 мм.

Необходима регулярная чистка металлической сетки

CHD15 К1.Д.ТТ.000-000.1000.85 ТРУБА-ТЕЛЕСКОП УТЕПЛЕННАЯ Д=630-1000ММ



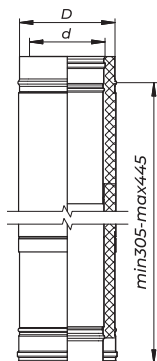
Труба-телескоп утепленная по конструкции состоит из двух элементов, установленных один в другой, что позволяет регулировать длину трубы в определенных размерах в процессе монтажа и проектирования. Труба-телескоп утепленная изготавливается в двух вариантах длин: 300-440 мм, 700-950 мм. Труба-телескоп утепленная предназначена для отведения продуктов сгорания на горизонтальных участках двустенной дымоходной системы.

d, мм	80	100	110	115	120	125	130	135	140	150	150	160	180	200	220	250	300
D, мм	160	200	200	200	200	200	200	200	210	210	250	250	280	280	300	350	400
0,5•0,5 / Масса, кг	4,43	5,99	5,96	5,93	5,91	5,87	5,84	5,8	6,19	6,1	8	7,88	9,2	8,87	9,61	12	14
0,8•0,5 / Масса, кг	5,02	6,73	6,77	6,79	6,8	6,8	6,8	6,8	7,23	7,21	9,11	9,07	10,53	10,35	11,24	13,86	16,24

Вид стали – А, В, С. Толщина стали внутреннего контура – 0,5 мм, 0,8 мм. Толщина стали внешнего контура – 0,5 мм.

CHD16

К1.Д.ТТ.000-000.500.85 ТРУБА-ТЕЛЕСКОП УТЕПЛЕННАЯ Д=360-500ММ



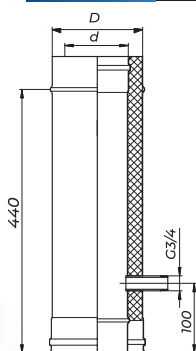
Труба-телескоп утепленная по конструкции состоит из двух элементов, установленных один в другой, что позволяет регулировать длину трубы в определенных размерах в процессе монтажа и проектирования. Труба-телескоп утепленная изготавливается в двух вариантах длин: 300-440 мм, 700-950 мм. Труба-телескоп утепленная предназначена для отведения продуктов сгорания на горизонтальных участках двустенной дымоходной системы.

d, мм	80	100	110	115	120	125	130	135	140	150	150	160	180	200	220	250	300
D, мм	160	200	200	200	200	200	200	200	210	210	250	250	280	280	300	350	400
0,5•0,5 / Масса, кг	2,37	3,18	3,17	3,16	3,15	3,16	3,13	3,11	3,33	3,28	4,24	4,2	4,78	4,73	5,12	6,35	6,4
0,8•0,5 / Масса, кг	2,7	3,59	3,62	3,73	3,74	3,7	3,66	3,65	3,9	3,88	4,87	4,85	5,63	5,55	6,03	7,38	8,64

Вид стали – А, В, С. Толщина стали внутреннего контура – 0,5 мм, 0,8 мм. Толщина стали внешнего контура – 0,5 мм.

CHD17

К1.Д.ТИО.000-000.500.85 ТРУБА УТЕПЛЕННАЯ С ИЗМ.ОТВЕРСТИЕМ Д=500ММ



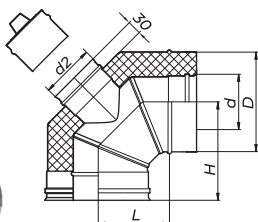
Труба утепленная с измерительным отверстием – это элемент двустенной дымоходной системы, предназначенная для отведения продуктов сгорания на прямых участках. Конструкция трубы имеет измерительный ниппель с резьбой для присоединения оборудования анализа дыма внутри дымоходного канала.

d, мм	80	100	110	115	120	125	130	135	140	150	150	160	180	200	220	250	300
D, мм	160	200	200	200	200	200	200	200	210	210	250	250	280	280	300	350	400
0,5•0,5 / Масса, кг	2,32	3,10	3,07	3,06	3,05	3,05	3,03	3,02	3,22	3,17	4,11	4,06	4,71	4,55	4,92	6,11	7,11
0,8•0,5 / Масса, кг	2,63	3,48	3,5	3,51	3,52	3,52	3,52	3,53	3,74	3,73	4,67	4,65	5,39	5,3	5,75	7,05	8,24

Вид стали – А, В, С. Толщина стали внутреннего контура – 0,5 мм, 0,8 мм. Толщина стали внешнего контура – 0,5 мм.

CHD18

К1.Д.ОТР.000-000.00.85 ОТВОД-РЕВИЗИЯ УТЕПЛЕННАЯ 90°



Отвод-ревизия утепленный 90° двустенный – это элемент двустенной дымоходной системы имеющий изогнутую форму и предназначенный для изменения направления оси дымового канала на 90°. Отвод-ревизия утепленный позволяет выполнить чистку, ревизию дымохода.

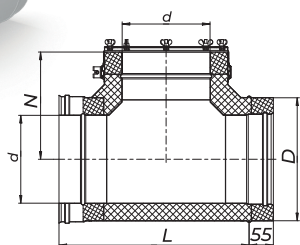
Конструкция отвода имеет плавный переход угла, что способствует улучшению тяги дымохода.

d, мм	80	100	110	115	120	125	130	135	140	150	150	160	180	200	220	250	300
D, мм	160	200	200	200	200	200	200	200	210	210	250	250	280	280	300	350	400
H, мм	180	200	200	200	200	200	200	200	205	205	225	225	240	240	250	275	300
L, мм	125	145	145	145	145	145	145	145	150	150	170	170	185	185	195	220	245
0,5•0,5 / Масса, кг	1,84	2,70	2,69	2,68	2,67	2,67	2,65	2,61	3,25	3,20	4,22	4,15	5,37	5,18	5,61	7,00	9,20
0,8•0,5 / Масса, кг	2,08	3,05	3,06	3,07	3,07	3,07	3,08	3,44	3,80	3,78	4,82	4,77	6,15	6,04	6,57	8,08	10,67

Вид стали – А, В, С. Толщина стали внутреннего контура – 0,5 мм, 0,8 мм. Толщина стали внешнего контура – 0,5 мм.

CHD19

К1.Д.ВК.000-000.00.85 ВЗРЫВНОЙ КЛАПАН



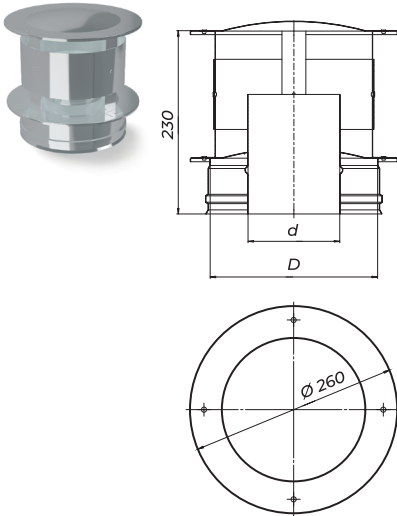
Взрывной клапан – это элемент двустенной дымоходной системы, предназначенный для предотвращения последствий аварийной ситуации. При возникновении аварийной ситуации, когда в дымоходном канале происходит взрыв накопившейся газовой смеси, взрывной клапан спускает излишнее давление, предотвращая разрушение дымохода.

d, мм	180	200	220	250	300
D, мм	280	280	300	350	400
L, мм	433	433	453	503	553
0,5•0,5 / Масса, кг	6,45	6,23	6,75	9,11	11,43
0,8•0,5 / Масса, кг	7,42	7,29	7,92	10,53	12,34

Вид стали – А, В, С. Толщина стали внутреннего контура – 0,5 мм, 0,8 мм. Толщина стали внешнего контура – 0,5 мм.

CHD20

К1.Д.ОВШ.000-000.ММ.00 ОГОЛОВОК С ВЕТРОЗАЩИТОЙ



Оголовок с ветрозащитой – это верхний конечный элемент двустенной дымоходной системы, предназначенный для улучшения тяги в дымовом канале при сильном боковом ветре, предохранения слоя теплоизоляции дымохода от атмосферных осадков и исключения попадания атмосферных осадков в дымовой канал.

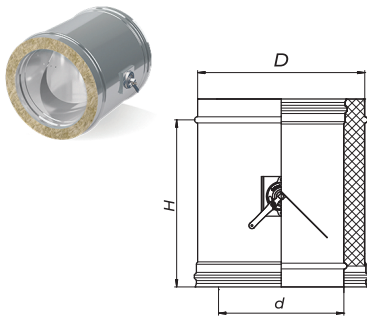
d, мм	115	120	130	150
D, мм	200	200	200	210
0,5 / Масса, кг	1,17	1,17	1,19	1,22

Вид стали – А, В, С.

Толщина стали внутреннего контура – 0,5 мм, 0,8 мм, 1,0 мм. Толщина стали внешнего контура – 0,5 мм.

CHD21

К1.Д.Ш.000-000.00.85 ШИБЕР УТЕПЛЕННЫЙ



Шибер утепленный – это элемент двустенной дымоходной системы, предназначенный для регулирования тяги внутри дымового канала. Конструкция шибера выполнена с учетом безопасности с отсутствием полного перекрытия дымового канала. Задвижка шибера имеет специальный вырез.

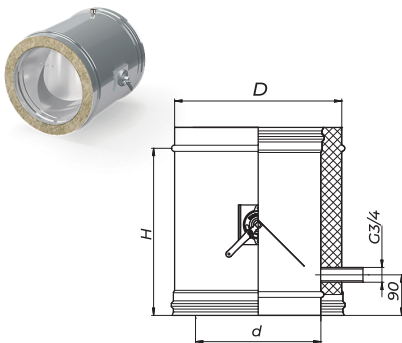
d, мм	80	100	110	115	120	125	130	135	140	150	150	160	180	200	220	250	300
D, мм	160	200	200	200	200	200	200	200	210	210	250	250	280	280	300	350	400
H, мм	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	300	300	300	300
0,5•0,5 / Масса, кг	2,36	3,26	3,28	3,28	3,28	3,28	3,28	3,27	3,51	3,48	4,68	4,77	5,6	5,46	6,08	8,34	9,51
0,8•0,5 / Масса, кг	2,94	4	4,08	4,12	4,16	4,19	4,22	4,25	4,52	4,57	5,85	6,08	7,06	7,04	7,9	10,38	11,7

Вид стали – А, С.

Толщина стали внутреннего контура – 0,5 мм, 0,8 мм. Толщина стали внешнего контура – 0,5 мм.

CHD22

К1.Д.ШИО.000-000.00.85 ШИБЕР УТЕПЛЕННЫЙ С ИЗМ. ОТВЕРСТИЕМ



Шибер утепленный с измерительным отверстием – это элемент двустенной дымоходной системы, предназначенный для регулирования тяги внутри дымового канала. Конструкция трубы имеет измерительный ниппель с резьбой для присоединения оборудования анализа дыма внутри дымоходного канала.

Заслонка шибера выполнена с учетом безопасности с отсутствием полного перекрытия дымового канала. Задвижка шибера имеет специальный вырез.

d, мм	80	100	110	115	120	125	130	135	140	150	150	160	180	200	220	250	300
D, мм	160	200	200	200	200	200	200	200	210	210	250	250	280	280	300	350	400
H, мм	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	300	300	300	300
0,5•0,5 / Масса, кг	2,47	3,37	3,39	3,39	3,39	3,39	3,39	3,38	3,61	3,59	4,79	4,87	5,71	5,56	6,18	8,45	9,62
0,8•0,5 / Масса, кг	3,05	4,1	4,19	4,23	4,27	4,3	4,33	4,36	4,64	4,68	5,96	6,19	7,17	7,17	8,01	10,49	11,81

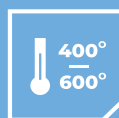
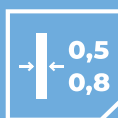
Вид стали – А, С.

Толщина стали внутреннего контура – 0,5 мм, 0,8 мм. Толщина стали внешнего контура – 0,5 мм.

ТЕХНОЛОГИЧНОСТЬ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ РЕШЕНИЙ

Качество, надежность и долговечность дымохода определяется материалом, из которого изготовлены элементы дымоходных систем. Завод-изготовитель дымоходов ООО «Коракс» стандартно производит модульные элементы дымоходных систем из коррозионностойких и нержавеющих марок сталей AISI 430, AISI 304, AISI 444, AISI 316, предлагая своим Заказчикам широкий выбор, который позволяет удовлетворить любой бюджет и подобрать оптимальное решение под любой вид топлива.

Для того, чтобы дымоходная система служила долго и работала с теплогенерирующей установкой корректно, важны несколько параметров, один из которых правильно выбранная марка стали.



Мы постараемся, не уходя глубоко в технико-химические свойства сталей, довести до Вас несколько важных моментов при выборе марки стали дымохода.

ФЕРРИТНАЯ ГРУППА

Это коррозионностойкие стали такие как AISI 430 и AISI 444.

Сталь **AISI 430** - это хромисто-железная низкоуглеродистая нержавеющая сталь (углерод 0,12%, хром 16-18%, марганец 1%, кремний 1%, сера 0,03%, фосфор 0,045%). Данная сталь не содержит молибдена и никеля, имеет ферритную структуру, отличается большой хрупкостью при нулевых температурах, совершенно нечувствительна к коррозии при высоких температурах. Помимо прочего используется при производстве дымоходов, которые работают в сухом режиме (то есть либо полное отсутствие конденсата, либо выпадение незначительного количества конденсата), а также применяется на теплогенерирующих установках для бань и саун.

Сталь **AISI 444** имеет хорошие прочностные и механические характеристики, что обеспечивается высоким содержанием хрома и низким содержанием углерода. Применяется при производстве дымоходов, которые работают как в сухом, так и во влажном режиме.

АУСТЕНИТНАЯ ГРУППА

Сплав **AISI 304** изготовлен из качественной нержавеющей стали с очень низким содержанием углерода (не более 0,08%), Данный сплав содержит 8% никеля и 18% хрома, благодаря чему на поверхности металла образуется прочная оксидная пленка, которая надежно защищает изделия металлопроката от повышенной влажности, температурных нагрузок и химических агрессивий.

Данная марка стали используется при производстве дымоходов, которые устанавливаются на газовые котлы, работающие как во влажном, так и сухом режиме.

AISI 316 — марка стали, представляющая собой марку AISI 304, улучшенную за счёт добавления 2,5 % молибдена. Благодаря молибдену сталь этой марки особенно устойчива к коррозии, высоким температурам и агрессивным средам. Дымоходы из этой марки стали долговечны вне зависимости от режима их использования.



ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

СХЕМА СБОРКИ МОДУЛЬНОГО ДЫМОХОДА ДЛЯ БАНИ

Марка стали: _____
 Толщина стали: _____
 Вид топлива:
 газ _____
 твердое _____
 другое _____

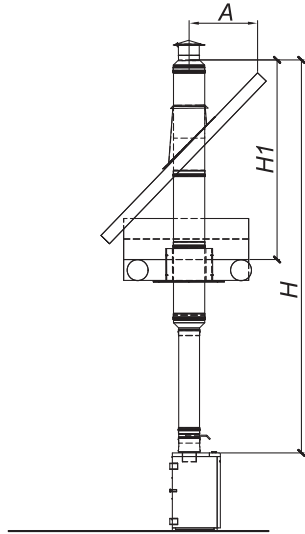


ТАБЛИЦА ДАННЫХ

Р, кВт	Н, мм	Н1, мм	А, мм	Ø, мм

СХЕМА СБОРКИ МОДУЛЬНОГО ДЫМОХОДА ДЛЯ КАМИНА

Марка стали: _____
 Толщина стали: _____
 Вид топлива:
 газ _____
 твердое _____
 другое _____

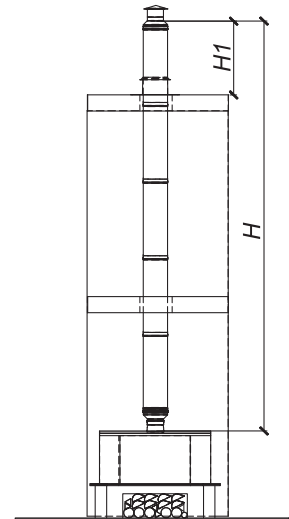


ТАБЛИЦА ДАННЫХ

Р, кВт	Н, мм	Н1, мм	Ø, мм

СХЕМА СБОРКИ МОДУЛЬНОГО ДЫМОХОДА В ШАХТЕ

Марка стали: _____
 Толщина стали: _____
 Вид топлива:
 газ _____
 твердое _____
 другое _____

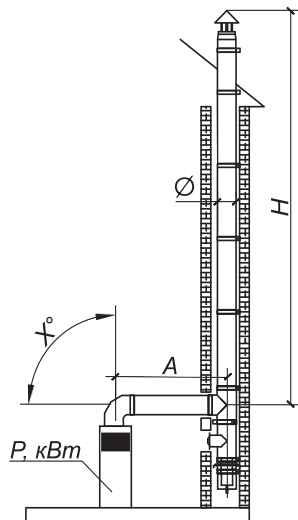


ТАБЛИЦА ДАННЫХ

Р, кВт	Н, мм	А, мм	X°	Ø, мм

СХЕМА СБОРКИ МОДУЛЬНОГО ДЫМОХОДА ДЛЯ НАПОЛЬНОГО КОТЛА

Марка стали: _____
 Толщина стали: _____
 Вид топлива:
 газ _____
 твердое _____
 другое _____

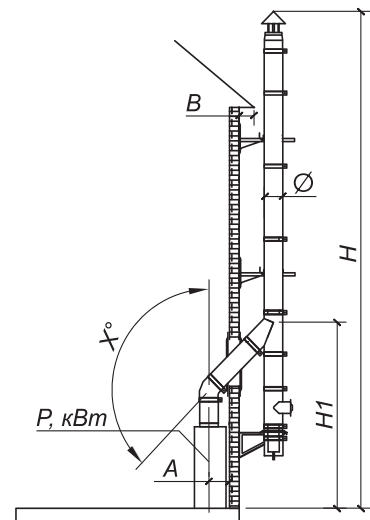
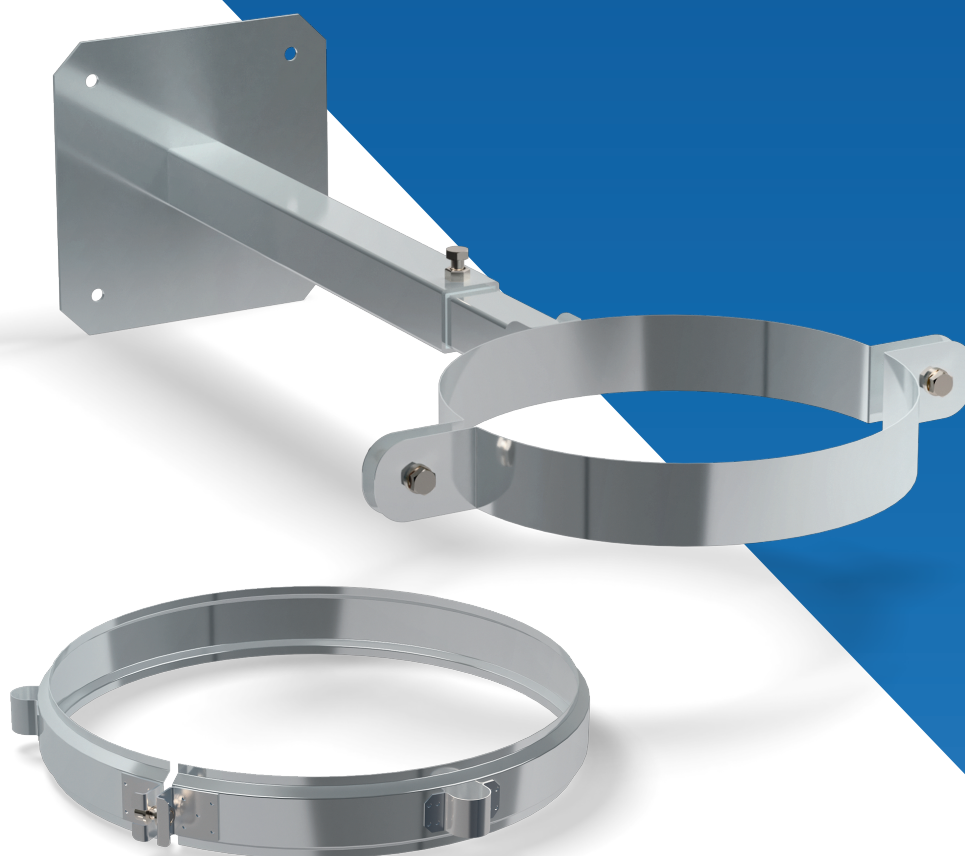


ТАБЛИЦА ДАННЫХ

Р, кВт	Н, мм	Н1, мм	А, мм	X°	В, мм	Ø, мм

CORAX HOUSE


МОНТАЖНЫЕ
КРЕПЛЕНИЯ



ФОРМИРОВАНИЕ АРТИКУЛА МОНТАЖНЫХ КРЕПЛЕНИЙ СЕРИИ CORAX HOUSE

К1.МК.ЭО700.210.В.5

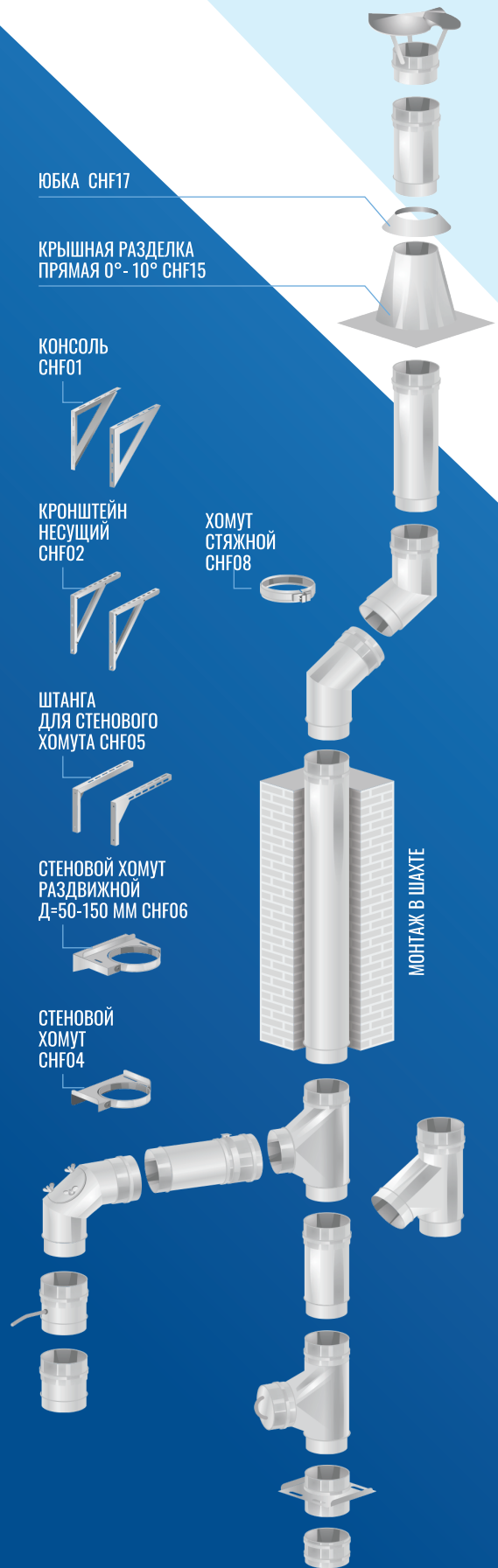
К1	серия: Corax House
МК	тип продукции: МК- монтажные крепления
ЭО700	тип изделия: экран защитный с отверстием 700x700 мм
210	диаметр наружного контура дымохода: 210 мм
В	марка материала: В - ферритная группа AISI430 А - аустенитная группа AISI304
5	толщина материала: 5 - 0,5 мм 8 - 0,8 мм

 Производитель оставляет за собой право изменять технические характеристики, вносить изменения в конструкцию данных изделий.

ЮБКА СНФ17

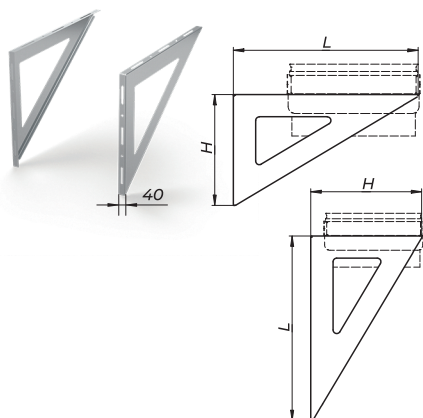
КРЫШНАЯ РАЗДЕЛКА
ПРЯМАЯ 0° - 10° СНФ15КОНСОЛЬ
СНФ01КРОНШТЕЙН
НЕСУЩИЙ
СНФ02ХОМУТ
СТЯЖНОЙ
СНФ08ШТАНГА
ДЛЯ СТЕНОВОГО
ХОМУТА СНФ05СТЕНОВОЙ ХОМУТ
РАЗДВИЖНОЙ
Д=50-150 мм СНФ06СТЕНОВОЙ
ХОМУТ
СНФ04

МОНТАЖ В ШАХТЕ



CHF01

К1.МК.К.0000-0000.0.00 КОНСОЛЬ



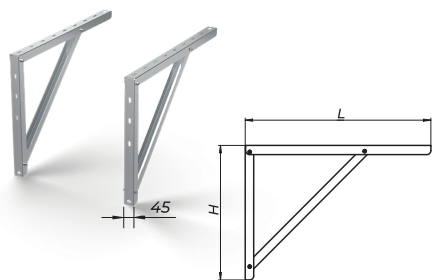
Консоль – это парный монтажный элемент, предназначенный для создания опоры дымохода с креплением к вертикальной плоскости. Консоль монтируется совместно с элементом монтажная площадка. По конструкции консоль имеет пазы регулировки крепления площадки монтажной, что позволяет изменять расстояние дымохода от несущей плоскости.

Консоль	200-350	350-500	400-600	500-700	700-950
Н, мм	200	350	400	500	700
Л, мм	350	500	600	700	950
Толщина	1,5	1,5	1,5	2	2
Масса, кг	0,6	1,19	1,66	3,05	5,04

Вид стали – А, В.
Толщина стали – 1,5 мм, 2,0 мм.

CHF02

К1.МК.КН.0000 КРОНШТЕЙН НЕСУЩИЙ



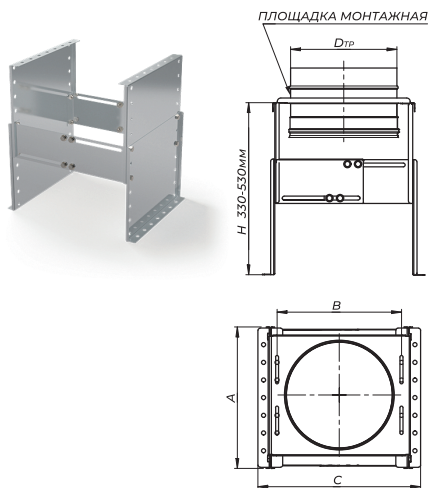
Кронштейн несущий – это парный монтажный элемент, предназначенный для создания опоры дымохода с креплением к вертикальной плоскости. Кронштейн несущий монтируется совместно с элементом монтажная площадка. По конструкции кронштейн несущий имеет пазы регулировки крепления площадки монтажной, что позволяет изменять расстояние дымохода от несущей плоскости.

Л, мм	700	1000
Н, мм	500	700
Масса, кг	2,2	2,98

Вид стали – В.
Толщина стали – 1,5 мм.

CHF03

К1.МК.ОНТ.000-000.0.00 ОПОРА НАПОЛЬНАЯ ТЕЛЕСКОПИЧЕСКАЯ



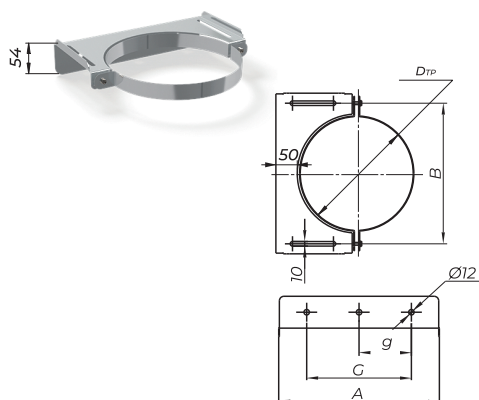
Опора напольная телескопическая – это опорный элемент для переноса нагрузки от дымохода на фундамент. Устанавливается на горизонтальных поверхностях, используется совместно с площадкой монтажной. По конструкции опора напольная имеет возможность регулировка по высоте в диапазоне 330-530 мм.

Таблица соответствия опоры напольной с площадками монтажными

Опора напольная, размер А по каталогу, мм	Размер В опоры, мм	Площадка монтажная одностенная, диаметр трубы, мм	Площадка монтажная утепленная двустенная
200	140-240	80-180	
300	260-340	200-280	80-160
420	360-460	300-400	180-400

А, мм	200	300	420
Дтр, мм	80-180	200-280	300-400
С, мм	308-408	428-508	428-528
Масса, кг	4,64	6,94	9,56

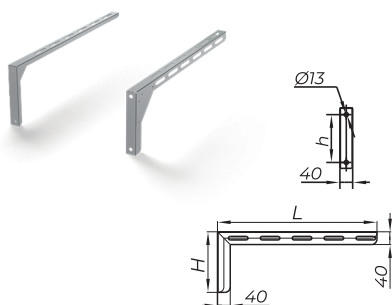
Вид стали – А, В.

CHF04 К1.МК.СХ.000.0 СТЕНОВОЙ ХОМУТ


Стеновой хомут – это монтажный элемент, предназначенный для крепления дымохода к вертикальной плоскости исключая его горизонтальное смещения. Стеновой хомут не переносит нагрузку дымохода. Рекомендуется устанавливать через каждые 1,5-2 метра дымохода.

Дтр, мм	80	100	110	115	120	125	130	135	140	150	160	180	200	210	220	250	280	300	350	400
А, мм	180	200	210	215	220	225	230	235	240	250	260	280	300	310	320	350	380	400	450	500
В, мм	140	160	170	175	180	185	190	195	200	210	220	240	260	270	280	310	340	360	410	460
Г, мм	80	100	110	115	120	125	130	135	140	150	160	180	200	210	220	260	280	300	360	400
g, мм	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	130	140	150	180	200
Масса, кг	0,31	0,35	0,37	0,39	0,4	0,41	0,42	0,43	0,44	0,46	0,49	0,53	0,58	0,6	0,63	0,7	0,78	0,84	0,97	1,11

Вид стали – А, В.

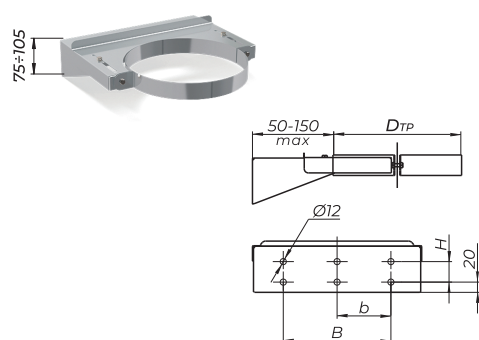
CHF05 К1.МК.ШСХ.000.0.15 ШТАНГА ДЛЯ СТЕНОВОГО ХОМУТА


Штанга стенового хомута – это парный монтажный элемент, предназначенный для крепления дымохода к вертикальной плоскости с применением стенового хомута. Совместная конструкция штанги со стеновым хомутом позволяет регулировать расстояние от вертикальной плоскости (стены здания) до дымохода.

Л, мм	250	500	750	1000
Н, мм	140	190	240	290
h, мм	100	150	200	250
Масса, кг	0,37	0,66	0,96	1,24

Вид стали – А, В.
Толщина стали – 1,5 мм.

 Комплект из двух штанг.

CHF06 К1.МК.СХР.000.0 СТЕНОВОЙ ХОМУТ РАЗДВИЖНОЙ Д=50-150ММ


Стеновой хомут раздвижной – это монтажный элемент, предназначенный для крепления дымохода к вертикальной плоскости, исключая его горизонтальное смещение. Стеновой хомут не переносит нагрузку дымохода.

Стеновой хомут раздвижной по конструкции имеет возможность регулирования расстояния от вертикальной плоскости (стены здания) до дымохода 50-150 мм.

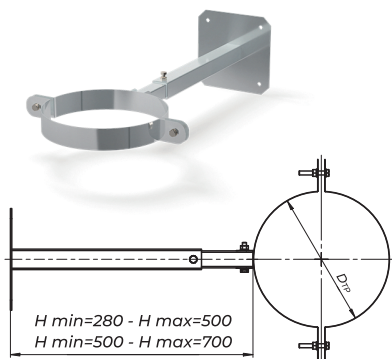
Рекомендуется устанавливать через каждые 1,5-2 метра дымохода.

Дтр, мм	80	100	110	115	120	125	130	135	140	150	160	180	200	210	220	250	280	300	350	400
Н, мм	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	40	40	40	40	40
В, мм	80	100	110	115	120	125	130	135	140	150	160	180	200	210	220	250	280	300	350	400
b, мм	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	125	140	150	175	200
Масса, кг	0,31	0,35	0,37	0,39	0,4	0,41	0,42	0,3	0,44	0,46	0,49	0,53	0,58	0,6	0,63	0,7	0,78	0,84	0,97	1,11

Вид стали – А, В.

CHF07

К1.МК.КТ000.000 КРОНШТЕЙН ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЙ



Кронштейн телескопический – это монтажный элемент, предназначенный для крепления дымохода к вертикальной плоскости, исключая его горизонтальное смещение. Кронштейн телескопический не переносит нагрузку дымохода.

Кронштейн телескопический по конструкции имеет возможность регулирования расстояния от вертикальной плоскости (стены здания) до дымохода, представлен в двух диапазонах: H=280-500 мм; H=500-700 мм.

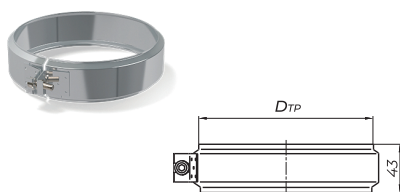
Рекомендуется устанавливать через каждые 1,5-2 метра дымохода.

Дтр, мм	80	100	110	115	120	125	130	135	140	150	160	180	200	210	220	250	280	300	350	400
H=280-500мм 0,5 / Масса, кг	1,02	1,04	1,05	1,05	1,06	1,06	1,07	1,08	1,08	1,09	1,09	1,12	1,14	1,15	1,16	1,17	1,19	1,24	1,29	1,33
H=500-700мм 0,5 / Масса, кг	1,29	1,31	1,32	1,32	1,33	1,33	1,34	1,35	1,35	1,36	1,36	1,39	1,41	1,42	1,43	1,44	1,46	1,51	1,56	1,60

Вид стали – В.

CHF08

К1.МК.ХС.000.0.5 ХОМУТ СТЯЖНОЙ



Хомут стяжной – это монтажный элемент, предназначенный для обеспечения стыковки и фиксации между собой труб и других модульных элементов дымоходной системы. Хомут стяжной гарантирует плотное прилегание элементов друг к другу и улучшает герметичность соединений.

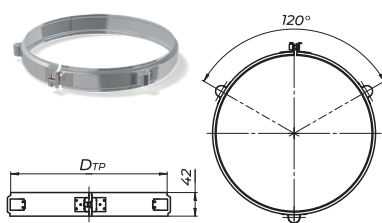
Правила установки хомута указаны на странице каталога 44.

Дтр, мм	80	100	110	115	120	125	130	135	140	150	160	180	200	210	220	250	280	300	350	400
0,5 / Масса, кг	0,08	0,1	0,11	0,11	0,11	0,11	0,12	0,12	0,12	0,13	0,13	0,14	0,15	0,16	0,16	0,18	0,19	0,2	0,23	0,26

Вид стали – А, В.

CHF09

К1.МК.ХСР.000.0.5 ХОМУТ СТЯЖНОЙ ПОД РАСТЯЖКУ



Хомут стяжной под растяжку – это монтажный элемент, предназначенный для обеспечения стыковки и фиксации между собой труб и других модульных элементов дымоходной системы. Хомут стяжной гарантирует плотное прилегание элементов друг к другу и улучшает герметичность соединений. По конструкции хомут под растяжку имеет петли для тросового крепления дымохода, возвышающегося над кровлей более чем на 1,5 м в вертикальном положении.

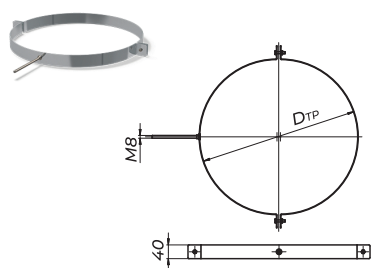
Правила установки хомута указаны на странице каталога 44.

Дтр, мм	80	100	110	115	120	125	130	135	140	150	160	180	200	210	220	250	280	300	350	400
0,5 / Масса, кг	0,9	0,11	0,12	0,12	0,12	0,12	0,13	0,13	0,13	0,14	0,14	0,15	0,16	0,17	0,17	0,19	0,2	0,21	0,24	0,27

Вид стали – А, В.

CHF10

К1.МК.ХШ.000.0.5 ХОМУТ СО ШПИЛЬКОЙ



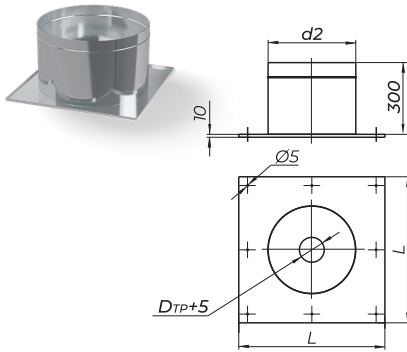
Хомут со шпилькой – это монтажный элемент, предназначенный для крепления дымохода к вертикальной плоскости, исключая его горизонтальное смещение. Хомут со шпилькой не переносит нагрузку дымохода.

Рекомендуется устанавливать через каждые 1,5-2 метра дымохода.

Дтр, мм	80	100	110	115	120	125	130	135	140	150	160	180	200	210	220	250	300	350	400
0,5 / Масса, кг	0,2	0,22	0,23	0,23	0,24	0,24	0,25	0,26	0,26	0,27	0,27	0,3	0,32	0,33	0,34	0,37	0,42	0,47	0,51

Вид стали – В.

СНФ11 К1.МК.ППУ.000.В.5 ПОТОЛОЧНО-ПРОХОДНОЙ УЗЕЛ КРУГ



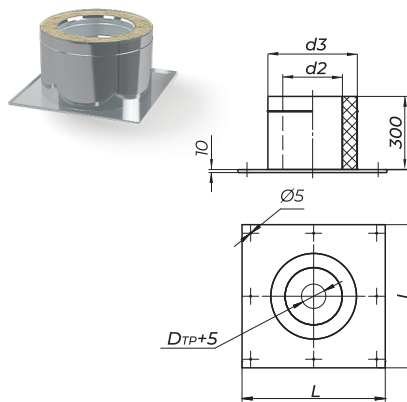
Потолочно-проходной узел круг – это монтажный элемент, предназначенный для разделки дымового канала, проходящего через потолочное, (стенное) перекрытие. Максимальная температура дымовых газов на выходе из теплогенерирующего оборудования не должна превышать 200°С. Монтаж элемента должен выполняться в соответствии с нормами СП7.13130.2013.

Правила применения ППУ указаны на странице 45.

Дтр, мм	80	100	110	115	120	125	130	135	140	150	160	180	200	210	220	250	280	300	350	400
d2, мм	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	400	400	400	400	500	500	500	600
L, мм	470	470	470	470	470	470	470	470	470	470	470	470	470	470	470	470	600	600	600	700
Масса, кг	1,79	1,78	1,77	1,77	1,75	1,75	1,75	1,74	1,74	1,73	1,72	1,69	1,66	2,43	2,4	2,36	2,3	3,12	3	3,33

Вид стали – В.

СНФ12 К1.МК.ППУТ.000.В.5 ПОТОЛОЧНО-ПРОХОДНОЙ УЗЕЛ КРУГ + ТЕРМО



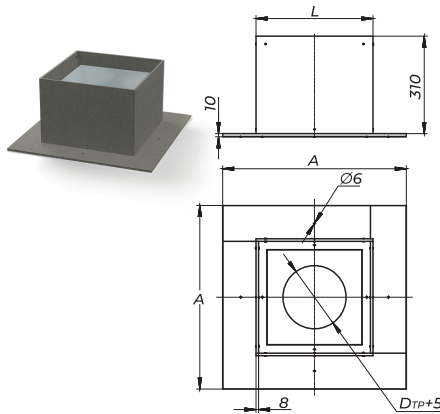
Потолочно-проходной узел круг+термо – это монтажный элемент, предназначенный для разделки дымового канала, проходящего через потолочное, (стенное) перекрытие. Максимальная температура дымовых газов на выходе из теплогенерирующего оборудования не должна превышать 450°С. Монтаж элемента должен выполняться в соответствии с нормами СП7.13130.2013.

Правила применения ППУ указаны на странице 45.

Дтр, мм	80	100	110	115	120	125	130	135	140	150	160	180	200	210	220	250	280	300	350	400
d2, мм	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	400	400	400	500
d3, мм	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	500	500	500	600
L, мм	470	470	470	470	470	470	470	470	470	470	470	470	470	470	470	470	600	600	600	700
Масса, кг	4,2	4,2	4,2	4,18	4,18	4,17	4,17	4,17	4,16	4,15	4,14	4,11	5,83	5,8	5,78	5,74	5,66	6,87	6,75	7,82

Вид стали – В.

СНФ13 К1.МК.ППУТМ.000.В.5 ПОТОЛОЧНО-ПРОХОДНОЙ УЗЕЛ МИНЕРИТ



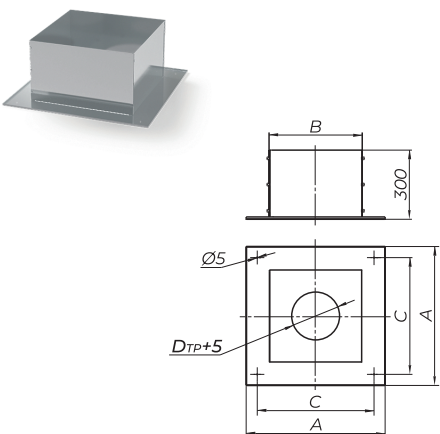
Потолочно-проходной узел минерит – это монтажный элемент, предназначенный для разделки дымового канала, проходящего через потолочное, (стенное) перекрытие. Максимальная температура дымовых газов на выходе из теплогенерирующего оборудования не должна превышать 600°С. Монтаж элемента должен выполняться в соответствии с нормами СП7.13130.2013.

Правила применения ППУ указаны на странице 45.

Дтр, мм	200	210	220	250	280	300	350	400
D2, мм	205	215	225	255	285	305	355	405
A, мм	580	580	580	680	680	680	680	680
L, мм	370	370	370	450	450	450	450	450
Масса, кг	8,00	8,00	8,00	10,00	10,00	10,00	10,00	10,00

Вид стали – В.

СНФ14 К1.МК.ППУС.000. В.5 ПОТОЛОЧНО-ПРОХОДНОЙ УЗЕЛ СОСТАВНОЙ



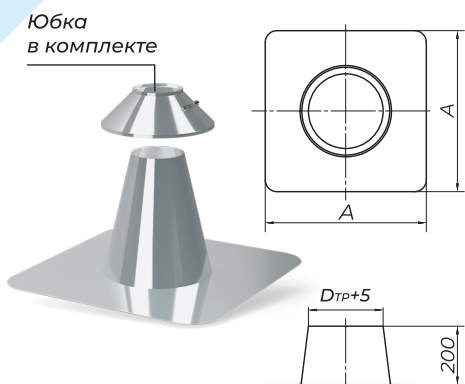
Потолочно-проходной узел составной – это монтажный элемент, предназначенный для разделки дымового канала, проходящего через потолочное, (стенное) перекрытие. Максимальная температура дымовых газов на выходе из теплогенерирующего оборудования не должна превышать 200°С. Монтаж элемента должен выполняться в соответствии с нормами СП7.13130.2013.

Правила применения ППУ указаны на странице 45.

Дтр, мм	80	100	110	115	120	125	130	135	140	150	160	180	200	210	220	250	280	300	350	400
D3, мм	85	105	115	120	125	130	135	140	145	155	165	185	205	215	225	255	285	305	355	405
A, мм	480	500	510	515	520	525	530	535	540	550	560	580	600	610	620	650	680	700	750	800
B, мм	280	300	310	315	320	325	330	335	340	350	360	380	400	410	420	450	480	500	550	600
C, мм	380	400	410	415	420	425	430	435	440	450	460	480	500	510	520	550	580	600	650	700
0,5 / Масса, кг	2,19	2,35	2,42	2,46	2,50	2,54	2,58	2,62	2,66	2,74	2,82	2,99	3,15	3,23	3,31	3,55	3,80	3,97	4,38	4,80

Вид стали – В.

CHF15 К1.МК.КРП.000.0.5 КРЫШНАЯ РАЗДЕЛКА ПРЯМАЯ 0°- 10°

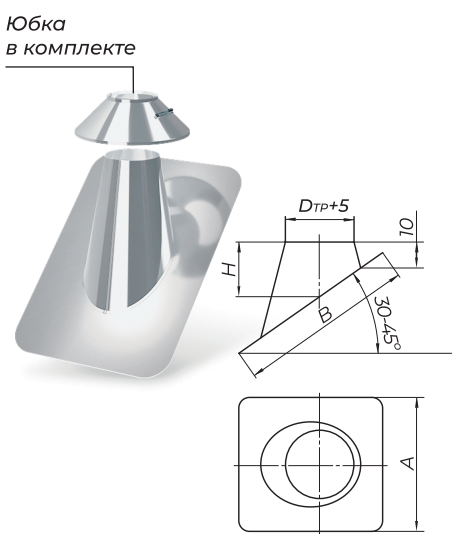


Крышная разделка прямая 0-10° – это декоративный элемент, предназначенный для обеспечения дополнительной герметичности, предотвращения атмосферных осадков в проем кровли, в котором расположен дымовой канал. По конструкции крышная разделка применима к кровлям с углом наклона 0-10° и комплектуется элементом юбка.

Дтр, мм	80	100	110	115	120	125	130	135	140	150	160	180	200	210	220	250	280	300	350	400
А, мм	380	400	410	415	420	425	430	435	440	450	460	480	500	510	520	550	580	600	650	700
0,5 / Масса, кг	0,82	0,91	0,96	0,98	1,0	1,02	1,05	1,07	1,09	1,14	1,19	1,28	1,38	1,42	1,47	1,62	1,76	1,86	2,11	2,36

Вид стали – А, В.
Толщина стали – 0,5 мм.

CHF16 К1.МК.КРУ.000.0.5 КРЫШНАЯ РАЗДЕЛКА УГЛОВАЯ 30°- 45°

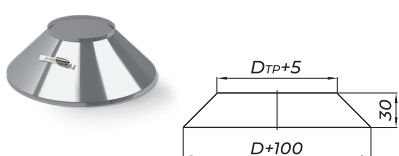


Крышная разделка угловая 30°-45° – это декоративный элемент, предназначенный для обеспечения дополнительной герметичности, предотвращения атмосферных осадков в проем кровли, в котором расположен дымовой канал. По конструкции крышная разделка применима к кровлям с углом наклона 30°-45° и комплектуется элементом юбка.

Дтр, мм	80	100	110	115	120	125	130	135	140	150	160	180	200	210	220	250	280	300	350	400
Н, мм	156	166	170	173	175	177	180	182	185	189	216	224	232	236	239	251	263	270	327	346
А, мм	280	300	310	315	320	325	330	335	340	350	500	525	550	570	580	615	660	680	870	940
В, мм	390	420	430	440	450	450	460	470	480	490	630	660	690	710	820	770	820	850	1070	1150
0,5 / Масса, кг	0,6	0,7	0,75	0,78	0,8	0,83	0,86	0,9	0,93	0,97	1,64	1,81	1,98	2,1	2,17	2,46	2,8	2,98	4,67	5,4

Вид стали – А, В.
Толщина стали – 0,5 мм.

CHF17 К1.МК.Ю.000.0.5 ЮБКА

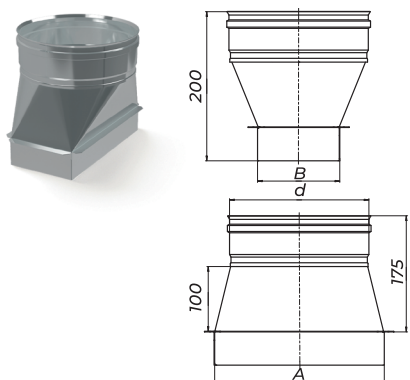


Юбка – это декоративный элемент, предназначенный для обеспечения дополнительной герметичности, предотвращения атмосферных осадков в проем кровли, в котором расположен дымовой канал.

Дтр, мм	80	100	110	115	120	125	130	135	140	150	160	180	200	210	220	250	280	300	350	400
0,5 / Масса, кг	0,08	0,1	0,11	0,11	0,11	0,11	0,12	0,12	0,12	0,13	0,13	0,14	0,15	0,16	0,16	0,18	0,19	0,2	0,23	0,26

Вид стали – А, В.
Толщина стали – 0,5 мм.

CHF18 К1.МК.ПКК.000x000/000.00.0 ПЕРЕХОД С КИРПИЧНОЙ КЛАДКИ НА ТРУБУ



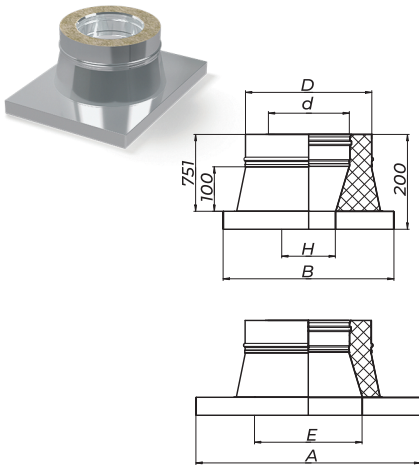
Переход с кирпичной кладки на трубу – это элемент дымоходной системы, предназначенный для перехода с кирпичного дымоходного канала в дымоходный канал из нержавеющей стали. Конструкция перехода в нижней части выполнена прямоугольного сечения, в верхней части круглого сечения.

НАИМЕНОВАНИЕ	d, мм	А, мм	В, мм	0,8*0,8/Масса, кг	1,0*1,0/Масса, кг
120x120 D115	115	120	120	0,67	0,8
120x120 D150	150	120	120	0,68	0,82
120x250 D180	180	250	120	0,98	1,18
120x250 D200	200	250	120	1,0	1,2

Вид стали – А, В.

CHF19

К1.МК.ПКК.000x000-000x000/000-000.00.00
ПЕРЕХОД С КИРПИЧНОЙ КЛАДКИ НА УТЕПЛЕННУЮ ТРУБУ



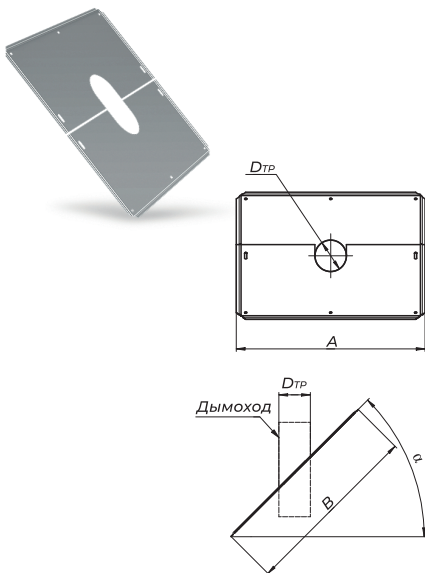
Переход с кирпичной кладки на утепленную трубу – это элемент двустенной дымоходной системы, предназначенный для перехода с кирпичного дымоходного канала в утепленный двустенный дымоходный канал из нержавеющей стали. Конструкция перехода в нижней части выполнена прямоугольного сечения, в верхней части круглого сечения.

НАИМЕНОВАНИЕ	d, мм	D, мм	A, мм	B, мм	E, мм	H, мм	0,8•0,8•0,5	1•1•0,5
380x380/130x130 D115x200	115	200	380	380	130	130	2,44	2,84
380x380/130x130 D150x210	150	210	380	380	130	130	2,51	2,95
380x380/130x130 D150x250	150	250	380	380	130	130	2,65	3,06
510x380/260x130 D180x280	180	280	510	380	260	130	3,33	3,88
510x380/260x130 D200x280	200	280	510	380	260	130	3,34	3,88

Вид стали – А, В.

CHF20

К1.МК.ЭУ.000.В.5 ЭКРАН ЗАЩИТНЫЙ УГЛОВОЙ



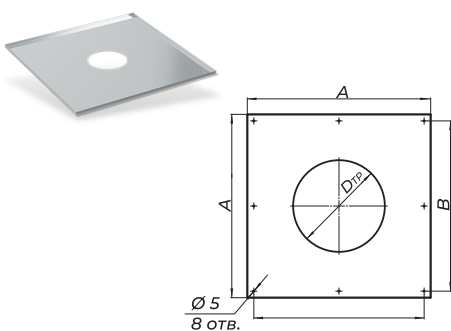
Экран защитный угловой – это декоративный элемент дымоходной системы, предназначенный для перекрытия разделки дымового канала, проходящего через проемы перекрытий, стен и перегородок. По конструкции экран защитный применим для установки на наклонные плоскости со следующими углами наклона: 0°-15°, 15°-30°, 30°-40°, 40°-50°.

Дтр, мм	80	100	110	115	120	125	130	135	140	150	160	180	200	210	220	250	280	300	350	400
A, мм	400	420	430	435	440	445	450	455	460	470	480	500	520	530	540	570	600	620	670	720
B, мм при α 0-15°	408	428	438	444	448	454	458	464	468	478	488	508	528	538	548	580	610	630	680	730
B, мм при α 15-30°	414	436	446	452	458	462	468	474	480	490	500	522	544	554	566	598	630	652	706	760
B, мм при α 30-40°	426	450	462	468	474	480	488	494	500	512	524	548	572	584	596	634	670	694	756	816
B, мм при α 40-50°	442	470	486	492	500	506	514	520	528	542	556	584	612	626	640	684	726	754	824	896
Масса, кг при α 0-15°	0,68	0,74	0,77	0,79	0,81	0,83	0,84	0,86	0,88	0,91	0,94	1,00	1,06	1,10	1,13	1,23	1,33	1,40	1,56	1,73
Масса, кг при α 15-30°	0,70	0,77	0,80	0,82	0,84	0,85	0,87	0,89	0,91	0,94	0,97	1,04	1,11	1,14	1,18	1,28	1,39	1,47	1,65	1,85
Масса, кг при α 30-40°	0,73	0,80	0,83	0,85	0,88	0,89	0,92	0,94	0,96	0,99	1,03	1,10	1,18	1,22	1,26	1,37	1,49	1,57	1,78	2,00
Масса, кг при α 40-50°	0,75	0,83	0,87	0,89	0,91	0,93	0,95	0,97	1,00	1,03	1,07	1,16	1,24	1,28	1,32	1,45	1,58	1,67	1,89	2,13

Вид стали – В.

CHF21

К1.МК.ЭО470x470.В.5 ЭКРАН ЗАЩИТНЫЙ С ОТВЕРСТИЕМ 470x470



Экран защитный с отверстием – это декоративный элемент дымоходной системы, предназначенный для перекрытия разделки дымового канала, проходящего через проемы перекрытий, стен и перегородок.

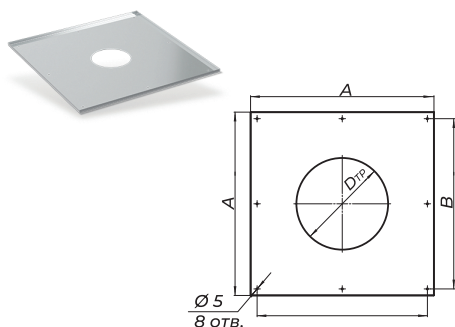
Дтр, мм	80	100	110	115	120	125	130	135	140	150	160	180	200	210	220	250	280	300
A, мм	470	470	470	470	470	470	470	470	470	470	470	470	470	470	470	470	470	470
B, мм	420	420	420	420	420	420	420	420	420	420	420	420	420	420	420	420	420	420
0,5 / Масса, кг	0,93	0,92	0,91	0,91	0,9	0,9	0,89	0,89	0,89	0,88	0,87	0,84	0,82	0,81	0,79	0,75	0,7	0,66

Вид стали – В.

CHF22

К1.МК.ЭО700.000.В.5 ЭКРАН ЗАЩИТНЫЙ С ОТВЕРСТИЕМ 700X700

Экран защитный с отверстием – это декоративный элемент дымоходной системы, предназначенный для перекрытия разделки дымового канала, проходящего через проемы перекрытий, стен и перегородок.



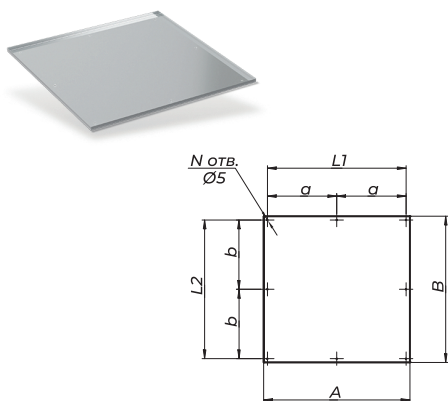
Дпр, мм	200	210	220	250	280	300	350	400
А, мм	700	700	700	700	700	700	700	700
В, мм	650	650	650	650	650	650	650	650
Масса, кг	1,93	1,92	1,9	1,86	1,81	1,77	1,67	1,55

Вид стали – В.

CHF23

К1.МК.Э.0000-0000.В.5 ЭКРАН ЗАЩИТНЫЙ

Экран защитный – это декоративный защитный элемент, предназначенный для защиты нагреваемых поверхностей от теплового излучения дымоходной системы или теплогенерирующего оборудования при условии монтажа совместно с негорючими, теплоизоляционными материалами.



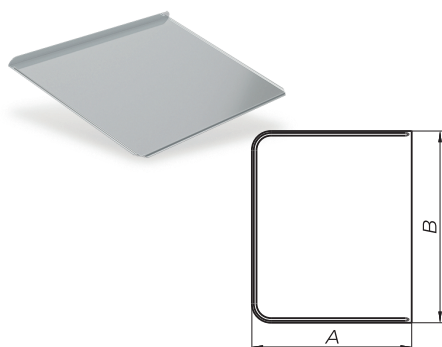
А, мм	970	970	970	600	600	470
В, мм	970	600	470	470	400	470
L1, мм	920	920	920	550	550	450
а, мм	230	230	230	275	275	225
L2, мм	920	550	420	420	350	420
в, мм	230	275	210	210	-	210
N, шт.	16	12	12	8	6	8
Масса, кг	3,95	2,5	1,98	1,23	1,03	0,99

Вид стали – В.

CHF24

К1.МК.ПЛ.000-0000.В.5 ПРИТОПОЧНЫЙ ЛИСТ

Притопочный лист – это декоративный защитный элемент, предназначенный для защиты напольной зоны перед топочной частью печи или котла от возгорания в случае выпадения искр или небольших углей.



А, мм	400	500	500	600
В, мм	600	600	1000	1000
Масса, кг	0,98	1,22	2,03	2,42

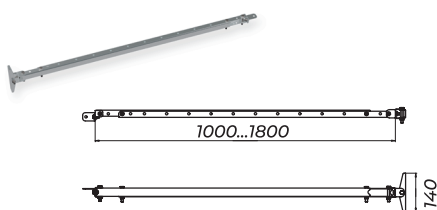
Вид стали – В.

CHF25

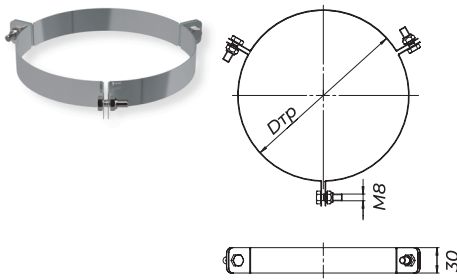
К1.МК.РТ.1000-1800.В.15 РАСПОРКА ТЕЛЕСКОПИЧЕСКАЯ

Распорка телескопическая – это монтажный элемент, предназначенный для жесткого крепления дымохода, возвышающегося над кровлей более чем на 1,5 м в вертикальном положении. Распорка применяется совместно с хомутом под распорку.

Конструкция распорки позволяет регулировать длину вылета в диапазоне 1000-1800 мм.



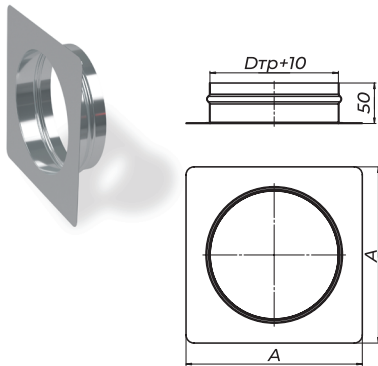
CHF26

К1.МК.ХРП.000.В.8 ХОМУТ ПОД РАСПОРКУ

Хомут под распорку – это монтажный элемент, предназначенный для жесткого крепления дымохода, возвышающегося над кровлей более чем на 1,5 м в вертикальном положении. Хомут применяется совместно с распоркой телескопической.

Дтр, мм	80	100	110	115	120	125	130	135	140	150	160	180	200	210	220	250	280	300	350	400
Масса, кг	0,14	0,15	0,16	0,16	0,16	0,17	0,17	0,17	0,17	0,18	0,19	0,2	0,21	0,22	0,22	0,24	0,26	0,27	0,3	0,33

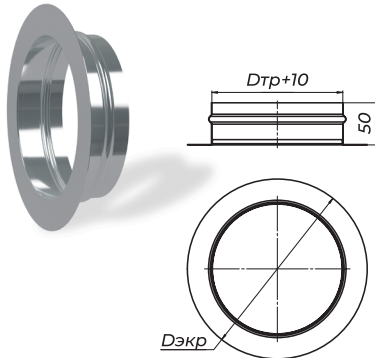
CHF27

К1.МК.ЭТ.000.0.5 ЭКРАН ТОРЦЕВОЙ

Экран торцевой – это декоративный элемент дымоходной системы, предназначенный для перекрытия разделки горизонтальных участков дымового канала, проходящего через проемы стен и перегородок, выполненных из негорючих материалов.

Дтр, мм	80	100	110	115	120	125	130	135	140	150	160	180	200	220	250
А, мм	150	170	180	185	190	195	200	205	210	220	230	250	270	310	340
Масса, кг	0,13	0,16	0,17	0,18	0,19	0,19	0,2	0,21	0,22	0,23	0,24	0,27	0,3	0,38	0,44

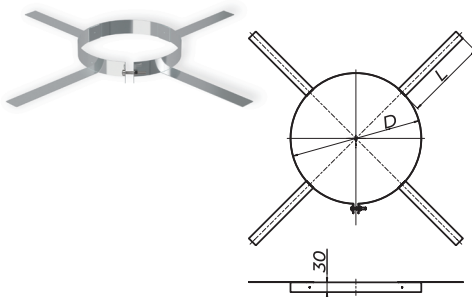
CHF28

К1.МК.ЭТК.000.0.5 ЭКРАН ТОРЦЕВОЙ КРУГ

Экран торцевой – это декоративный элемент дымоходной системы, предназначенный для перекрытия разделки горизонтальных участков дымового канала, проходящего через проемы стен и перегородок, выполненных из негорючих материалов.

Дтр, мм	80	100	110	115	120	125	130	135	140	150	160	180	200	220	250
Дэкр, мм	150	170	180	185	190	195	200	205	210	220	230	250	270	310	340
Масса, кг	0,11	0,14	0,15	0,15	0,16	0,16	0,17	0,17	0,18	0,19	0,2	0,22	0,25	0,31	0,34

CHF29

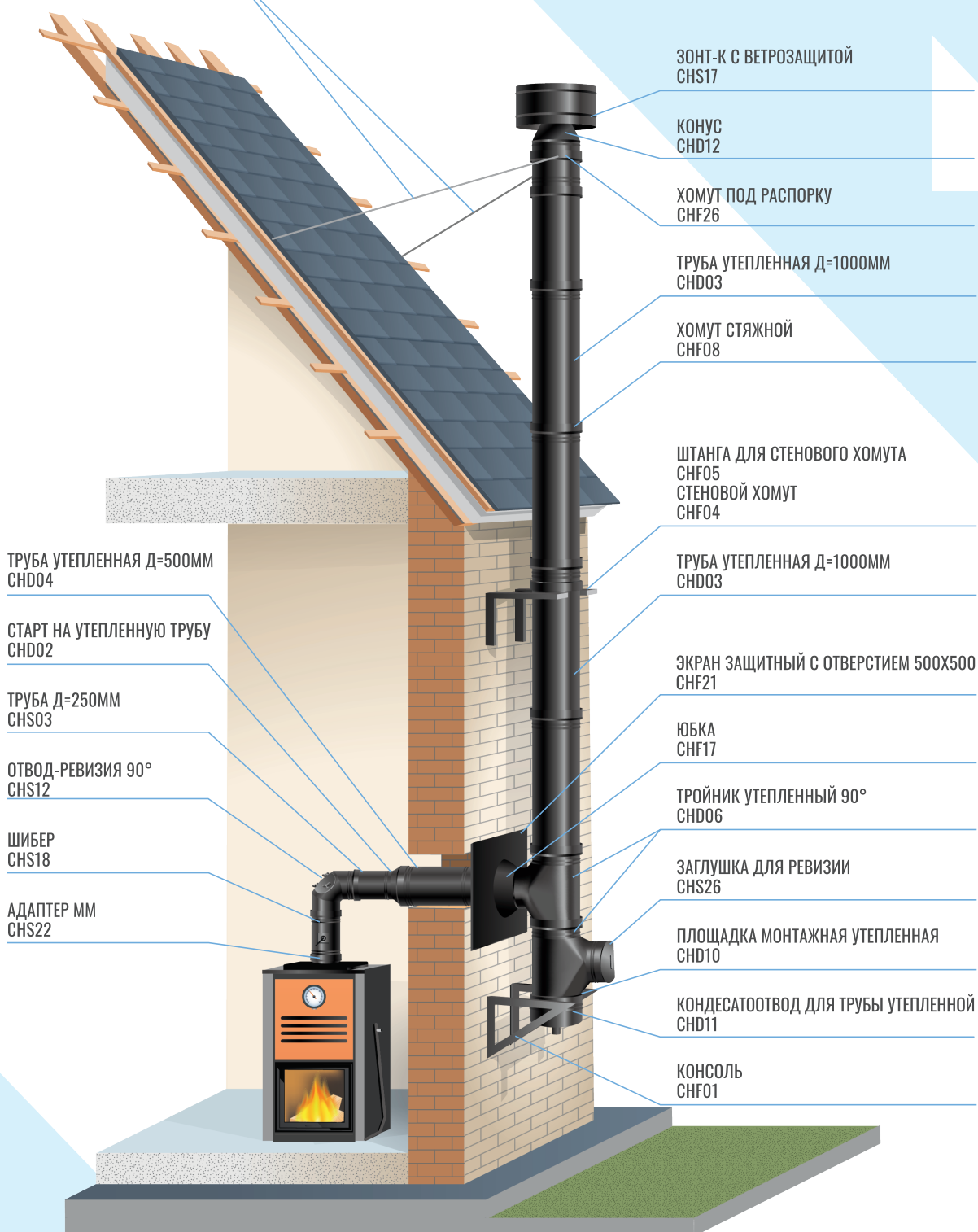
К1.МК.ХД.000.М.0 ХОМУТ ДИСТАНЦИОННЫЙ

Хомут дистанционный – это монтажный элемент, предназначенный для крепления дымохода к горизонтальной плоскости, при проходе перекрытия, исключая его горизонтальное смещение. Хомут дистанционный не переносит вертикальную нагрузку дымохода.

Дтр, мм	80	100	110	115	120	125	130	135	140	150	160	180	200	210	220	250	280	300	350	400
Л, мм	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	200	200	200	200	200	200	200	250	250	250
Масса, кг	0,14	0,15	0,15	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,17	0,17	0,2	0,21	0,27	0,28	0,28	0,29	0,3	0,35	0,38	0,39

ТИПОВОЕ РЕШЕНИЕ CORAX HOUSE ДЛЯ НАПОЛЬНЫХ ТВЕРДОТОПЛИВНЫХ КОТЛОВ

РАСПОРКА ТЕЛЕСКОПИЧЕСКАЯ
CHF25



ЗОНТ-К С ВЕТРОЗАЩИТОЙ
CHS17

КОНУС
CHD12

ХОМУТ ПОД РАСПОРКУ
CHF26

ТРУБА УТЕПЛЕННАЯ Д=1000ММ
CHD03

ХОМУТ СТЯЖНОЙ
CHF08

ШТАНГА ДЛЯ СТЕНОВОГО ХОМУТА
CHF05
СТЕНОВОЙ ХОМУТ
CHF04

ТРУБА УТЕПЛЕННАЯ Д=1000ММ
CHD03

ЭКРАН ЗАЩИТНЫЙ С ОТВЕРСТИЕМ 500X500
CHF21

ЮБКА
CHF17

ТРОЙНИК УТЕПЛЕННЫЙ 90°
CHD06

ЗАГЛУШКА ДЛЯ РЕВИЗИИ
CHS26

ПЛОЩАДКА МОНТАЖНАЯ УТЕПЛЕННАЯ
CHD10

КОНДЕСАТООТВОД ДЛЯ ТРУБЫ УТЕПЛЕННОЙ
CHD11

КОНСОЛЬ
CHF01

ТРУБА УТЕПЛЕННАЯ Д=500ММ
CHD04

СТАРТ НА УТЕПЛЕННУЮ ТРУБУ
CHD02

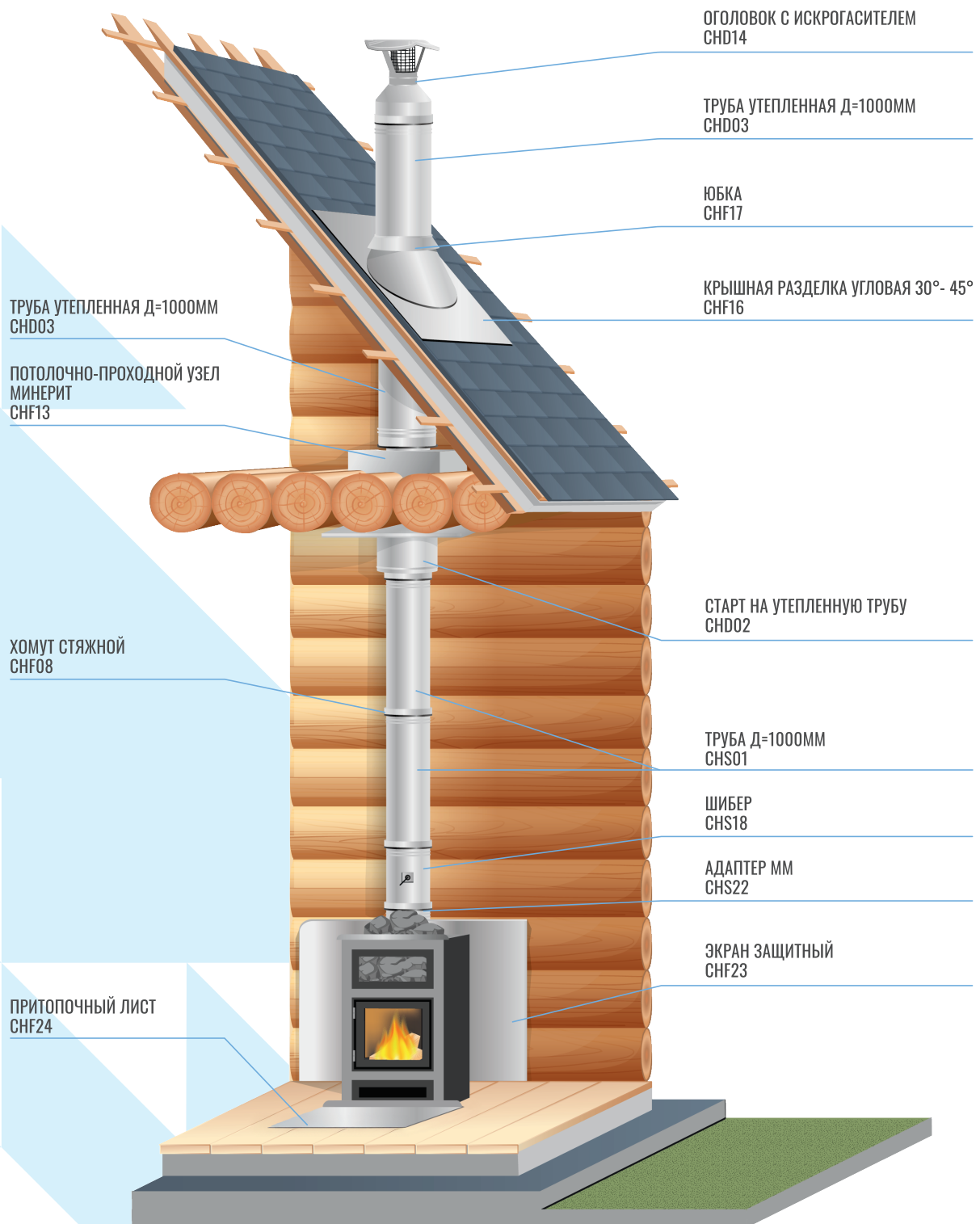
ТРУБА Д=250ММ
CHS03

ОТВОД-РЕВИЗИЯ 90°
CHS12

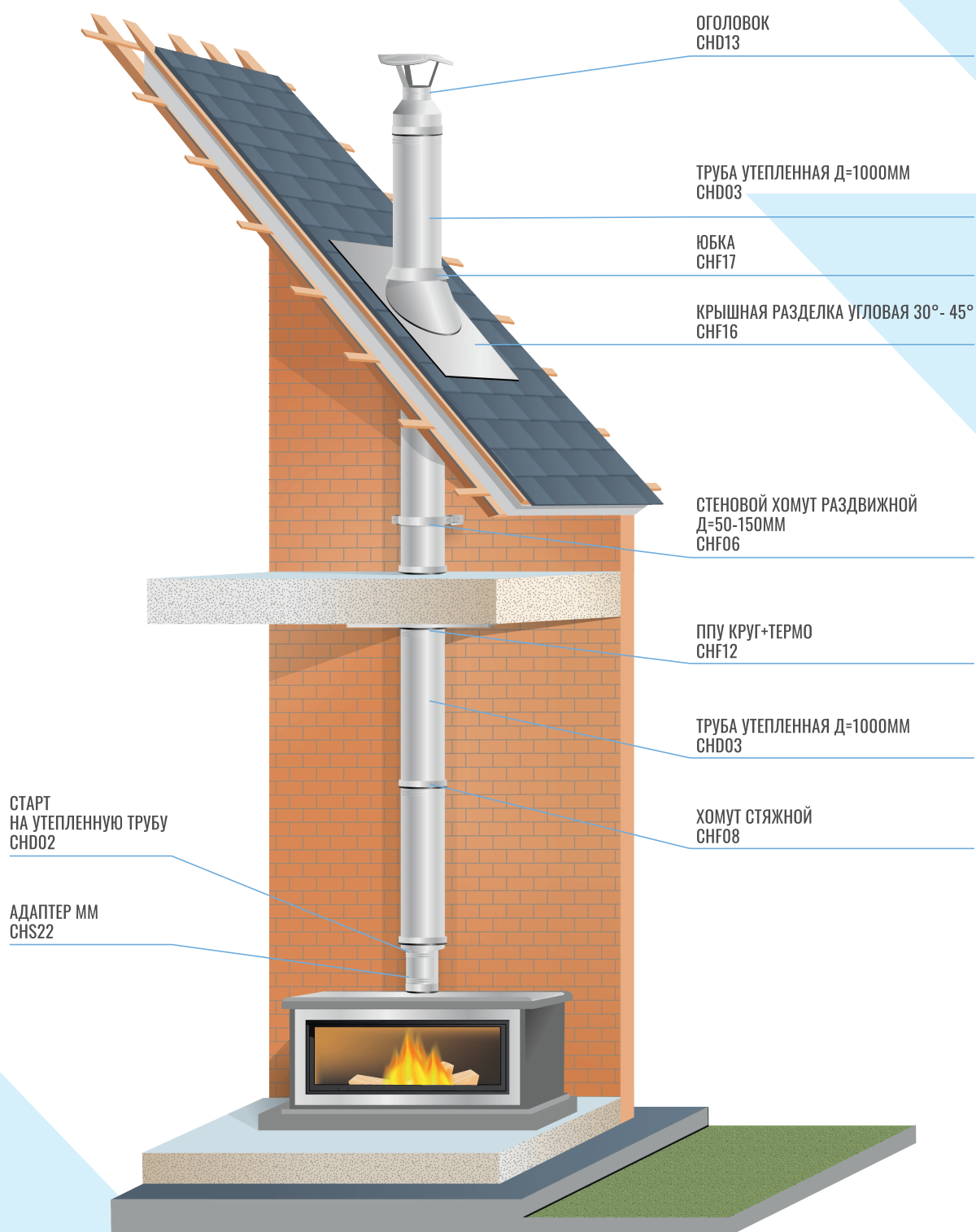
ШИБЕР
CHS18

АДАПТЕР ММ
CHS22

ТИПОВОЕ РЕШЕНИЕ CORAX HOUSE ДЛЯ БАНИ



ТИПОВОЕ РЕШЕНИЕ CORAX HOUSE ДЛЯ КАМИНА

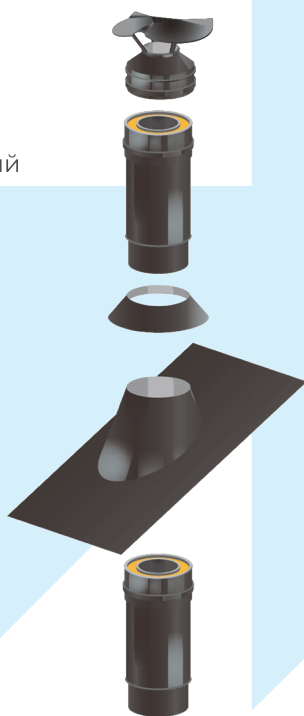


ОКРАСКА ДЫМОХОДОВ

-  **RAL 8017** Шоколадно-коричневый
-  **RAL 3005** Винно-красный
-  **RAL 3020** Транспортно красный
-  **RAL 6005** Зеленый мох
-  **RAL 9005** Черный янтарь
-  **RAL 9003** Сигнально белый
-  **RAL 7024** Графитовый серый

RAL

Стандартной складской позицией являются модульные дымоходы окрашенные по RAL 9005, цвет чёрный.

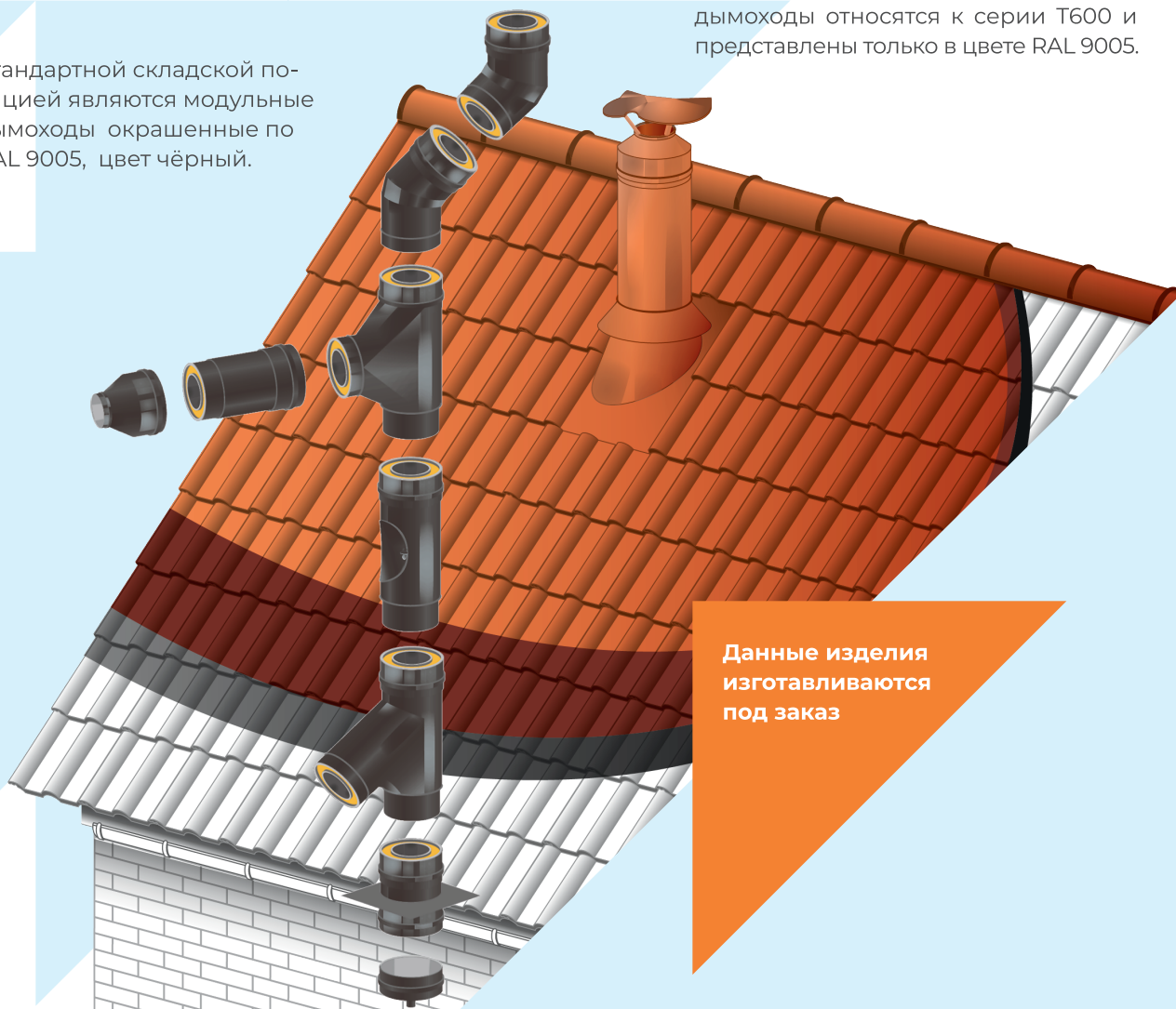


Завод-изготовитель дымоходов «Коракс» расширяет ассортимент продукции и предлагает заказчикам окрашенные дымоходы серии T200.

По желанию покупателя возможна окраска всех элементов системы дымоотведения в один из указанных в каталоге цветов, по палитре RAL.

Для нанесения краски на дымоход используется технология порошковой окраски нержавеющей стали, данные изделия выдерживают температуру на поверхности модуля не более 200°C.

Наряду с порошковой окраской используется технология окраски жаропрочными эмалями, выдерживающими температуру до 600°C. Данные дымоходы относятся к серии T600 и представлены только в цвете RAL 9005.



Данные изделия
изготавливаются
под заказ

РУКОВОДСТВО ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ МОДУЛЬНЫХ ДЫМОХОДНЫХ СИСТЕМ «КОРАКС»



ОПИСАНИЕ КОНСТРУКТИВНЫХ ОСОБЕННОСТЕЙ И НАЗНАЧЕНИЕ МОДУЛЬНЫХ ДЫМОХОДОВ

Системы модульных дымоходов из нержавеющей стали марки «Коракс» предназначены для отведения продуктов сгорания от теплогенераторов различных типов (газовых котлов, водогрейных колонок, печей, каминов и пр.), а также сбора, образующегося в процессе эксплуатации конденсата. Модульные дымоходы могут применяться для бытового и промышленного оборудования работающего на различных видах топлива: дрова, пеллеты, природный или сжиженный газ, дизельное топливо.

ВАЖНО!!!

Система модульных дымоходов обязательно подбирается в зависимости от условий ее применения и эксплуатации, от вида используемого топлива, типа теплогенератора и его технических характеристик.

Дымоходные элементы серии «Corax House» не предназначены для коммерческого использования.

Элементы модульных дымоходов марки «Коракс» производятся из нержавеющей марок стали AISI 430, 304, 316 и различаются по видам на одностенные (без теплоизоляции) и двустенные утепленные (с теплоизоляцией).

Для стыковки между собой элементы дымохода по конструкции имеют раструбную систему, которая обеспечивает герметичное соединение и надежную фиксацию стяжным хомутом. Раструб элемента имеет специальный паз позволяющий выполнить дополнительную герметизацию соединения уплотнительным силиконовым кольцом.

Для утепленных модульных элементов применяется теплоизоляционный материал толщиной 25-50 мм из каменной ваты на основе базальтовых пород со степенью группы горючести – НГ (негорючие материалы).

Для окраски модульных элементов используется термостойкая и полимерная краска.



ПРОЕКТНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К УСЛОВИЯМ МОНТАЖА СИСТЕМ ДЫМОХОДОВ

Монтаж систем дымоходов должен осуществляться квалифицированными работниками предприятий, лицензированных для такой деятельности. При монтаже систем дымоходов должны учитываться следующие проектные требования:

Согласно требованиям **Свода Правил (СП) 60.13330.2012 «Отопление, вентиляция и кондиционирование»** одностенные системы дымоходов (дымоходы, дымовые каналы, дымоотводы, дымовые трубы) для частного сектора должны соответствовать следующим требованиям:

- ▶ Высоту дымовых труб от колосниковой решетки до устья следует принимать не менее 5 м.
- ▶ Высоту дымовых труб, размещаемых на расстоянии равном или большем высоты сплошной конструкции, выступающей над кровлей, следует принимать:
 - не менее 500 мм – над плоской кровлей;
 - не менее 500 мм – над коньком кровли или парапетом при расположении трубы на расстоянии до 1,5 м от конька или парапета;
 - не ниже конька кровли или парапета – при расположении дымовой трубы на расстоянии от 1,5 до 3 м от конька или парапета;
 - не ниже линии, проведенной от конька вниз под углом 10° к горизонту, при расположении дымовой трубы от конька на расстоянии более 3 м.
- ▶ Для твердотопливных котлов внутренний контур дымохода должен быть толщиной не менее 0,8 мм
- ▶ Для очистки от сажистых отложений в основаниях дымохода устанавливается Ревизия.
- ▶ Дымовые трубы следует выводить выше кровли более высоких зданий, пристроенных к зданию с печным отоплением.
- ▶ Высоту вытяжных вентиляционных каналов, расположенных рядом с дымовыми трубами, следует принимать равной высоте этих труб.
- ▶ Допускается предусматривать отводы труб под углом до 30° к вертикали с относом не более 1 м; наклонные участки должны быть гладкими, постоянного сечения, площадью не менее площади поперечного сечения вертикальных участков.
- ▶ Зонты, дефлекторы и другие насадки на дымовых трубах не должны препятствовать свободному выходу дыма.
- ▶ Дымовые трубы для печей на дровах и торфе на зданиях с кровлями из горючих материалов следует предусматривать с искроуловителями из металлической сетки с отверстиями размером не более 5×5 мм и не менее 1х1 мм
- ▶ Разделки дымовых труб, установленных в проемах стен и перегородок из горючих материалов, следует предусматривать по всей высоте дымовой трубы в пределах помещения. При этом толщину разделки следует принимать не менее толщины указанной стены или перегородки.
- ▶ Зазоры между перекрытиями, стенами, перегородками и разделками должны быть заполнены негорючими материалами.
- ▶ В стенах, закрывающих отступ, следует предусматривать отверстия над полом и вверху с решетками площадью живого сечения не менее 150 кв. см. Пол в закрытой отступке должен быть из негорючих материалов и располагаться на 70 мм выше пола помещения.
- ▶ Расстояние от наружных поверхностей дымовых труб до стропил, обрешеток и других деталей кровли из горючих материалов следует предусматривать в свету не менее 250 мм.
- ▶ Расстояние от дымохода до стены или потолка из негорючих материалов следует принимать не менее 50 мм. При конструкциях наружного слоя стен или потолков из горючих материалов расстояние до них следует принимать не менее 250 мм. Дымоход, проходящий вблизи строительных конструкций из горючих материалов, не должен нагревать их выше 50°С. (СП 41-108-2004).

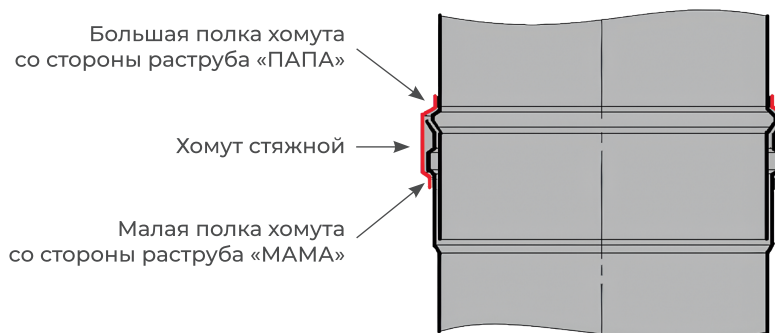


МОНТАЖ МОДУЛЬНЫХ ДЫМОХОДНЫХ СИСТЕМ «КОРАКС»

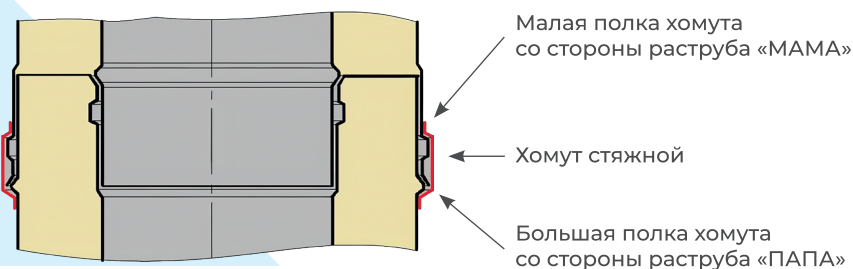
Перед началом монтажа необходимо провести внешний осмотр дымохода на предмет повреждения элементов, в случае необходимости с очистки мест стыковки элементов от посторонних предметов, препятствующих плотной стыковке элементов дымохода. Сборка дымохода должна осуществляться по конденсату от отопительного прибора вверх с установки адаптера (соединение модульных элементов дымохода по конденсату, по дыму представлено на 6 странице данного технического каталога). Дымоход представляет собой конструкцию, в которой верхняя часть трубы надевается на нижнюю. Если образуются капли воды, то они стекают по стенкам в топку и сгорают, либо попадают в конденсатоотвод. При установке элементов дымохода на теплогенератор с высокой температурой выходящих газов рекомендуется установка одностенного элемента толщиной не менее 0,8 мм в адаптер для снижения тепловой нагрузки на дымоход. При переходе с одностенной трубы на утепленную трубу рекомендуется использовать старт на утепленную трубу. При окончании сборки на последнюю утепленную трубу необходимо установить конус или оголовок для защиты изоляции утепленной трубы от воздействия атмосферных осадков. Соединение между элементами дымохода не должно быть внутри стен, межэтажных и чердачных перекрытий. Над тройником обязательно устанавливается монтажная площадка. Высота последующих разгрузочных площадок определяется из условия нагрузки 150-200 кг на каждую площадку в соответствии с таблицами весов изделий ООО «Коракс» при стандартном отступе от несущей стены 50 мм.

Все соединения модульных элементов дымоходов обязательно должны фиксироваться стяжным хомутом, согласно правилам установки указанных на рисунках ниже:

СОЕДИНЕНИЕ ОДНОСТЕННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ДЫМОХОДНОЙ СИСТЕМЫ



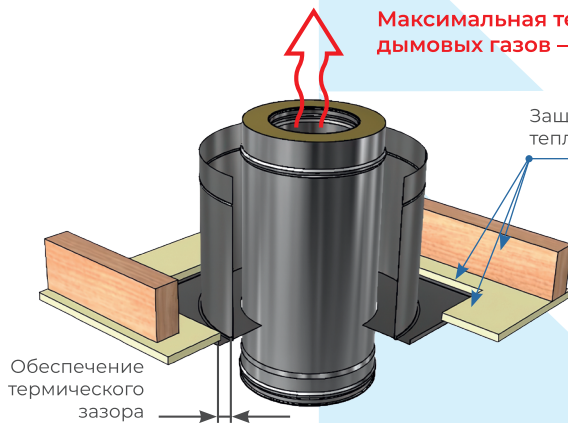
СОЕДИНЕНИЕ УТЕПЛЕННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ДЫМОХОДНОЙ СИСТЕМЫ



Запрещено использование саморезов для фиксирования элементов дымохода между собой. Между площадками дымоходная система фиксируется стеновым хомутом. До диаметра внутреннего контура 200 мм стеновой хомут раздвижной ставится через каждые 2 метра. Для внутренних диаметров 250-400 мм – через каждые 1,5 м.

В случае выступания дымохода над кровлей на высоту более 1 метра рекомендуется использовать хомут под растяжку или хомут под распорку.

ПРАВИЛА МОНТАЖА ППУ

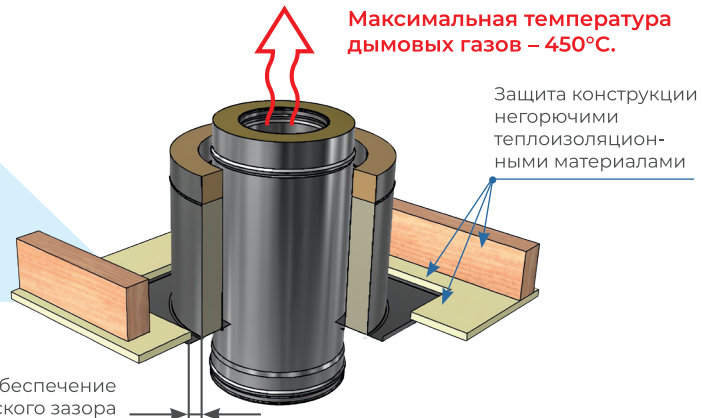


ПТОЛОЧНО-ПРОХОДНОЙ
УЗЕЛ КРУГ

Защита конструкции негорючими
теплоизоляционными материалами

Максимальная температура
дымовых газов – 200°C.

Обеспечение
термического
зазора

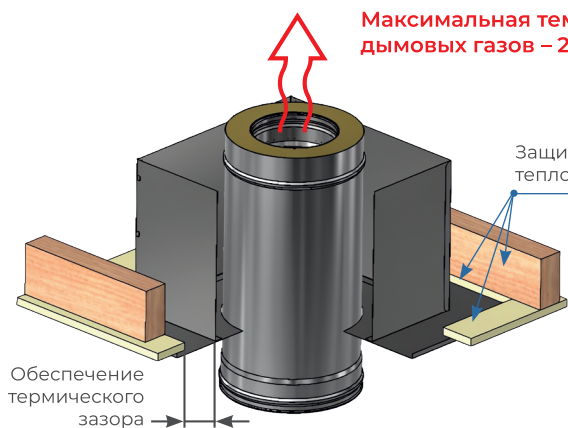


ПТОЛОЧНО-ПРОХОДНОЙ
УЗЕЛ КРУГ-ТЕРМО

Защита конструкции негорючими
теплоизоляцион-
ными материалами

Максимальная температура
дымовых газов – 450°C.

Обеспечение
термического
зазора

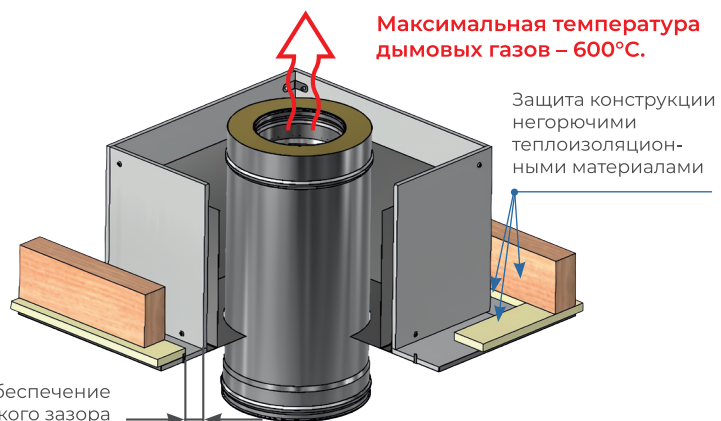


ПТОЛОЧНО-ПРОХОДНОЙ
УЗЕЛ СОСТАВНОЙ

Защита конструкции негорючими
теплоизоляционными материалами

Максимальная температура
дымовых газов – 200°C.

Обеспечение
термического
зазора



ПТОЛОЧНО-ПРОХОДНОЙ
УЗЕЛ МИНЕРИТ

Защита конструкции негорючими
теплоизоляцион-
ными материалами

Максимальная температура
дымовых газов – 600°C.

Обеспечение
термического
зазора

Во всех случаях прохождения дымохода через строительные конструкции должны выполняться требования пожарной безопасности согласно ГОСТ 53321-2009 Аппараты теплогенерирующие, работающие на различных видах топлива. Требования пожарной безопасности.

п. 4.39.8. Дымовой канал, проходящий вблизи строительных конструкций из горючих материалов, не должен нагревать их выше 50°C.

Элементы строительной конструкции обязательно должны быть защищены негорючими теплоизоляционными материалами по всему периметру для снижения теплопередачи от дымохода.



ЭКСПЛУАТАЦИЯ ДЫМОХОДНЫХ СИСТЕМ «КОРАКС»

ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Ввод дымохода в эксплуатацию начинается с пробной топки. Пробную топку необходимо начинать с небольшого количества топлива, что обеспечивает плавный прогрев дымохода. В процессе сгорания топлива необходимо осмотреть весь дымоход на предмет задымления и перегрева дымохода, вызванного неправильной сборкой или превышением рабочей температуры 400°C.

Допускается легкое задымление помещения с сопровождением специфического запаха, которые пропадают после нескольких топок.

После пробной топки необходимо проветрить помещение. Убедившись в целостности и герметичности дымохода, осуществить регулярную топку в течение 2-3 часов.

ПРОВЕРКА ТЯГИ

Для неинструментальной проверки наличия тяги следует к открытой нижней части канала поднести пламя свечи или полоску тонкой бумаги. Отклонение пламени или бумажной полоски в сторону канала свидетельствует о наличии тяги.

Для более качественного определения тяги необходимо определить величину разрежения в дымовом канале. Для этого следует использовать микроманометр любого типа с погрешностью измерения не более 2,0 Па. Порядок определения степени разрежения содержится в инструкции к микроманометру. Разрежение в канале должно быть не менее 10 Па (для камина без дверцы – не менее 15 Па). При меньшем значении разрежения следует увеличить высоту дымового канала.

ПРОВЕРКА ГЕРМЕТИЧНОСТИ

Чтобы проверить герметичность соединений модулей системы дымоходов для одностенных систем, следует места соединений побелить меловой или известковой суспензией, а в канале зажечь материал, выделяющий при горении большое количество копоти. Отсутствие копоти на побелке свидетельствует о герметичности соединений.

Выявленные участки проникновения дыма из канала необходимо пересобрать с применением термостойкого герметика и повторить проверку.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ ДЫМОХОДА

Регулярная топка должна начинаться с плавной подачи топлива, влекущей за собой повышение температуры исходящих газов в дымоходе, не превышающей рекомендуемую заводом-изготовителем дымоходов для конкретной марки стали температуру.

В процессе эксплуатации температура горения газов не должна превышать для каждой серии дымоходов указанную на странице 5.

Постоянная регулировка тяги и температуры исходящих газов осуществляется на самом тепловом оборудовании, или с помощью шиберов (шибера-заслонки), поставляемых производителем дымоходов. Данная процедура позволяет не только продлить срок службы дымохода, но и сократить расходы на приобретение топлива.

Необходимо не менее двух раз в год или перед началом каждого сезона топки проводить ревизию дымохода на предмет износа элемента дымохода, разгерметизации дымохода, образования сажи внутри дымохода.

В случае износа элемента дымохода необходимо заменить вышедший из строя элемент.

В случае разгерметизации дымохода – осуществить плотную посадку элемента дымохода, по необходимости применить термостойкий герметик, при невозможности обеспечения герметичности – заменить элемент на новый.

В случае появления сажи на внутренней поверхности дымохода – провести очистку с помощью металлического ерша.

ВАЖНО!!!

При эксплуатации модульного дымохода, окрашенного полимерной краской, температура нагрева стенок дымохода не должна превышать 200°C. При эксплуатации модульного дымохода, окрашенного термостойкой краской, температура нагрева стенок дымохода не должна превышать 600°C. При вводе в эксплуатацию окрашенного дымохода термостойкой краской и температуре нагрева выше 100°C, необходимо выполнить постепенный нагрев покрытия до температуры эксплуатации (горячее отверждение) с соблюдением следующих требований:

- подъем температуры до температуры эксплуатации (максимально 600°C) производится со средней скоростью нагрева (4±0,5)°C в минуту;
- отверждение покрытия при рабочей температуре не менее 3 часов.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- Прикасаться к дымоходу для предотвращения ожога.
- Располагать в непосредственной близости от дымохода предметы из горючих материалов во избежание возгорания или повреждения.
- Модифицировать элементы дымохода или устанавливать их способом, не предусмотренным производителем ООО «Коракс».
- Осуществлять монтаж с использованием механических инструментов (кувалд, молотков и т.д.).
- Сушить одежду, обувь и иные предметы на деталях дымохода.
- Выжигать сажу со стенок дымового канала.
- Растапливать отопительный прибор горючими или легковоспламеняющимися жидкостями, а также веществами, содержащими галогенуглеводороды (растворители, лаки, спреи, строительный мусор и др.).
- Заливать огонь в топке водой.
- Использовать хлор и его соединения.
- Эксплуатировать отопительный прибор способом, не предусмотренным в его руководстве по эксплуатации.
- Допускать контакт элементов дымохода с корродирующими материалами.

ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Модульные элементы дымоходов «Коракс» следует перевозить в вертикальном положении, крытым транспортом любого вида согласно правилам перевозки грузов, действующим на данном виде транспорта.

Во избежание повреждения элементов их следует укладывать вертикально на ровную поверхность, без острых выступов.

Модульные элементы должны быть:

- защищены от механических воздействий (ударов, царапин).
- защищены от воздействия прямых солнечных лучей, влаги и загрязнений.
- защищены от соприкосновения с рядовой сталью (черными металлами) и ржавчиной.

Хранение элементов дымохода должно происходить в закрытом проветриваемом помещении или под навесом, исключающим возможность попадания на них атмосферных осадков.

Элементы должны храниться в оригинальной упаковке непосредственно до момента монтажа, строго вертикально!

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Завод-изготовитель дымоходов ООО «Коракс» гарантирует соответствие качества элементов дымоходов требованиям конструкторской документации и технических условий ТУ 25.11.23-001-92163307-2024 при соблюдении условий хранения, транспортировки, монтажа и эксплуатации, согласно Руководству по монтажу и эксплуатации модульных дымоходов Коракс.

Качество дымоходных систем подтверждено сертификатом соответствия пожарной безопасности.

Под гарантийным случаем понимаются дефекты модульных элементов дымохода, возникшие в процессе эксплуатации, в виде сквозной коррозии наружных или внутренних стенок, а также разрушение или расхождение сварных соединений по причине производственного брака.

Гарантийный срок на модульные элементы дымохода действует с даты приобретения продукции конечным покупателем через розничную торговую сеть.

При наступлении гарантийного случая, завод-изготовитель выполняет ремонт или замену модульного элемента дымохода за свой счет, при этом завод-изготовитель не несет расходы связанные с демонтажом/монтажом, доставкой элемента.

Гарантийный срок и срок службы модульных элементов зависит от условий хранения, транспортировки, монтажа и эксплуатации, определяется по таблице подбора серии дымохода CORAX HOUSE.

УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Гарантийные обязательства действуют только при предъявлении подлинника документа, подтверждающего покупку модульного элемента дымохода и гарантийного талона содержащего: наименование элемента, модель, номер партии, дату продажи, название торговой организации, телефон, адрес, печать продавца, подпись и ФИО покупателя.

ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ В ПРАВЕ ОТКАЗАТЬ В УДОВЛЕТВОРЕНИИ ПРЕТЕНЗИИ И ВЫПОЛНЕНИИ ГАРАНТИЙНЫХ ОБЯЗАТЕЛЬСТВ ПО КАЧЕСТВУ ПРОДУКЦИИ В СЛУЧАЯХ:

- неправильного подбора толщины и марки стали элемента для определенного теплогенератора;
- неправильного подбора толщины и марки стали элемента для определённого режима работы;
- неправильного подбора толщины и марки стали элемента для определённой рабочей температуры и вида топлива;
- использования элементов дымохода в условиях присутствия в топливе и воздухе химически активных веществ содержащих галогенуглеводороды и т.п.;
- превышения температуры эксплуатации согласно таблице подбора систем модульных дымоходов;
- несоблюдение условий монтажа, эксплуатации, транспортировки и хранения, описанные в руководстве по монтажу и эксплуатации модульных дымоходных систем «Коракс»;
- использования элементов дымохода с элементами иного производителя;
- несоблюдения рекомендаций по проведению периодического профилактического осмотра очистки внутренней поверхности дымохода от сажи.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА НЕ РАСПРОСТРАНЯЮТСЯ В СЛУЧАЯХ:

- использования модульных элементов дымохода в коммерческих целях;
- внесения в конструкцию элементов самовольных доработок или изменений;
- потери внешнего вида, таких как выпадение на наружных стенках элементов дымохода налета веществ разного рода, вследствие атмосферного воздействия. Появление микротрещин, изменение цвета и фактуры наружной поверхности элемента дымохода;
- появления поверхностного коррозионного налета на поверхностях элементов дымохода, а также в районе сварных швов, сгибов металла и пр.;
- воздействия на конструкцию элементов дымохода активными химическими веществами;
- механического воздействия инструментом (абразивный инструмент, молотки, сварка и пр.) на конструкцию элементов дымохода при выполнении монтажа;
- воздействия экстремальных природных явлений (сильный ветер, сход снега с кровли, удар молнии, град, обледенение и т.п.);
- умышленной или неосторожной порчи покупателем или третьих лиц, поверхностей или конструкции элементов дымохода;
- применения в качестве топлива: бытового мусора, окрашенной или пропитанной древесины, ДВП, ДСП.

Гарантийные обязательства не распространяются на лакокрасочное покрытие (термоэмальями или полимерными красками) элементов дымохода.

С полной, актуальной версией Руководства по монтажу и эксплуатации модульных систем «Коракс» Вы можете ознакомиться и скачать на сайте www.corax-group.ru

СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

В составе элементов дымоходов не содержится веществ, требующих особых условий утилизации.

Если после демонтажа элементов, в них присутствуют остатки рабочей среды, то утилизировать следует согласно правилам, установленным для данной среды.

По истечении срока эксплуатации, элементы дымоходов подлежат утилизации в соответствии с существующими правилами в специально предназначенных для этих целей пунктах.

За дополнительной информацией следует обращаться в городскую администрацию или местную службу утилизации отходов.


CORAX


ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ ДЫМОХОДОВ



 www.corax-group.ru

 info@corax-group.ru

 г. Ростов-на-Дону
производство
8 800 333-23-38

 г. Москва
представительство
+7 (499) 390-00-38

344091, г. Ростов-на-Дону,
пер. Машиностроительный, д. 7/110